

# COMUNE DI PRATO

COMMITTENTE



Camera di Commercio  
Prato

Camera di Commercio Industria  
Artigianato e Agricoltura di Prato  
Via Giuseppe Valentini, 14,  
59100 PRATO -PO-

Segretario Generale Dott. Catia Baroncelli

PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA

**MDU**  
architetti

Piazza Mercatale, 168  
59100 Prato - Italia  
www.mduarchitetti.it

Tel. +39 0574.433345  
Fax +39 0574.433345  
mdu@mduarchitetti.it

PROGETTAZIONE COORDINAMENTO SICUREZZA

*Arch. Sandra  
Margarolo*

Via Carraia, 47  
59100 Prato - Italia

Tel. +39 0574.38911  
Fax +39 0574.38911  
sandramargarolo@gmail.com

PROGETTAZIONE IMPIANTI ELETTRICI

**studio Pesciullesi**  
& Associati

Per. Ind. Mauro Innocenti  
Via Castelfidardo, 30  
50100 Firenze  
Firenze - Italia

Tel. +39 055.6120270  
Fax +39 055.6123557  
info@studiopesciullesi.it

PROGETTO

**FORNITURA E POSA IN OPERA DEGLI ARREDI  
PER LA NUOVA SEDE DELLA CAMERA DI  
COMMERCIO DI PRATO NONCHE' IL RITIRO  
DEGLI ARREDI IN USO PRESSO  
L'ATTUALE SEDE CAMERALE**

EMISSIONE

**PROGETTO ARREDI  
ARCHITETTONICO**

TITOLO

**SPECIFICHE TECNICHE DELLE FORNITURE**

REV.	DATA	FILE	OGGETTO	DIS.	APPR.
a	20/06/12		osservazioni società committente		
b					
c					
d					
e					
f					
g					
h					

ELABORATO N.

**STF**

DATA: 23 APRILE 2012	SCALA:	FILE:
J.N.	DISEGNATO	APPROVATO v.b.

## SPECIFICHE TECNICHE DELLE FORNITURE

### FORNITURA E POSA IN OPERA DI ARREDI PER LA NUOVA SEDE DELLA CAMERA DI COMMERCIO DI PRATO NONCHE' IL RITIRO DEGLI ARREDI IN USO PRESSO L'ATTUALE SEDE CAMERALE (CIG 43594446FD)

#### INDICE

- Art. 1 Oggetto della fornitura**
- Art. 2 Qualità, provenienza, conformità alle norme e norme di accettazione delle forniture e della posa in opera**
- Art. 3 Criteri ambientali minimi**
- Art. 4 Ritiro dei mobili**
- Art. 5 Descrizione delle tipologie di arredi e dei lavori da eseguire**
- Art. 6 Misure degli arredi**
  
- Art. 7 Tavoli**
  - 7.1 Tavolo da lavoro operativo con forma ergonomica – cod. to.01
  - 7.2 Tavolo da lavoro quadro – cod. to.02
  - 7.3 Postazione da lavoro workstation – cod. to.03.1 / to.03.6
  - 7.4 Postazione da lavoro quadro – cod. to.04
  - 7.5 Tavolo dirigenziale – cod. td.01
  - 7.6 Tavolo dirigenziale – cod. td.02
  - 7.7 Tavolo dirigenziale – cod. td.03
  - 7.8 Tavolo riunioni – cod. tr.01
  - 7.9 Tavolo riunioni – cod. tr.02
  - 7.10 Tavolo riunioni – cod. tr.03
  - 7.11 Tavolo riunioni – cod. tr.03.1
  - 7.12 Tavolo riunioni – cod. tr.03.2
  - 7.13 Tavolo riunioni – cod. tr.04
  - 7.14 Tavolo riunioni – cod. tr.06 – tr.07
  - 7.15 Tavolo riunioni – cod. tr.08
  - 7.16 Tavolo riunioni – cod. tr.09
  - 7.17 Tavolo riunioni – cod. tf.01 – tf.02
  - 7.18 Tavolo in acciaio nero naturale - cod. tb. 01
  
- Art. 8 Sedute**
  - 8.1 Seduta operativa con supporto lombare – cod so.01
  - 8.2 Seduta direzionale con schienale alto – cod sd.01
  - 8.3 Seduta visitatore in polipropilene impilabile – cod sv.01
  - 8.4 Seduta visitatore in polipropilene impilabile – cod sv.02
  - 8.5 Seduta visitatore con schienale medio-alto – cod sv.03
  - 8.6 Seduta spettatore in polipropilene rivestita in ecopelle – cod ss.01
  - 8.7 Seduta spettatore in polipropilene monocolor con braccioli – cod ss.02
  - 8.8 Seduta spettatore con seduta dotata di ribaltamento automatico a molla – cod ss.03
  
- Art. 9 Contenitori**
  - 9.1 Cassettiera in lamiera di acciaio verniciata – cod c.01
  - 9.2 Portacomputer in lamiera di acciaio verniciata – cod pc.01
  - 9.3 Pareti attrezzate/divisorie e mobili contenitori con impiallacciatura in essenza di legno a scelta D.E.C. - cod. pa.01/15 – cod. mc.01/05
  - 9.4 Mobili contenitori bordati in ABS - cod. mc.06
  - 9.5 Libreria in acciaio nero naturale - cod. lb. 01

**Art. 10 Complementi di arredo**

- 10.1 Appendiabiti / portaombrelli in plastica – cod aa.01
- 10.2 Appendiabiti / portaombrelli in acciaio inox satinato – cod aa.02
- 10.3 Cestino in plastica – cod ce.01
- 10.4 Cestino in acciaio inox satinato – cod ce.02
- 10.5 Cestino alto portaombrelli in acciaio inox satinato – cod ce.03

**MOBILI SU MISURA**

**Art. 11 Coprifancoil**

- 11.1 Copri fancoil in acciaio inox specchio– cod fc.01
- 11.2 Copri fancoil in lamiera verniciata– cod fc.02/fc.03

**Art. 12 Point service**

- 12.1 Tavolo in legno laccato – cod. tp.01

**Art. 13 Area Organi Istituzionali**

- 13.1.1 Scaffali a giorno in lamiera di acciaio verniciata–  
cod sp.01 – sp.02 - sp.03 – sp.05 – sp.06 – sp.07
- 13.1.2 Scaffali a giorno in legno laccato– cod sp.04
- 13.2 Ante scorrevoli in vetro temperato– cod vp.01/vp.05

**Art. 14 Aree aperte al pubblico (piano terra e piano primo)**

- 14.1 Workstation con struttura in corten e piano di lavoro in corian (registro imprese e portieri) – cod tc.01/tc.02
- 14.2 Tavolo consiliare con struttura in corten e piano in vetro – cod tc.03
- 14.3 Seduta con struttura in corten e cuscino in velluto – cod dc.01
- 14.4 Mobile contenitore con rivestimento in acciaio inox a specchio – cod mi.01
- 14.5 Mobile contenitore in legno finitura laccata – cod cr.01
- 14.6 Piano di appoggio in legno finitura laccata – cod sc.01

**Art. 15 Sale conferenza**

- 15.1 Tavolo speakers– cod ts.01/ts.02
- 15.2 Bancone accoglienza sagomato (foyer) – cod bf.01
- 15.3 Scaffale borse (foyer) – cod sf.01

**Art. 16 Saletta degustazione**

- 16.1 Tavolo assaggio– cod ta.01/ta.02
- 16.2 Tavolo in legno laccato – cod. ta.03

**Art. 17 Tendaggi**

- 17.1 Tenda sipario in velluto – cod sip.01 (Auditorium) – sip.02 – sip.03
- 17.2 Tende interne – cod t.01/23

## Art. 1

### Oggetto della fornitura

Il progetto descritto nel presente Capitolato definisce le caratteristiche tecnico-prestazionali per la fornitura e posa in opera degli arredi della “**Nuova Sede della Camera di Commercio di Prato**”, posta a Prato in Via del Romito n. 71. La fornitura è impostata sui criteri di sostenibilità ambientale e pone come “Criteri Ambientali Minimi” le indicazioni del D.M. 22 Febbraio 2011 “Adozione dei criteri ambientali minimi da inserire nei bandi gara della pubblica amministrazione per l'acquisto dei seguenti prodotti: tessili, arredi per ufficio, illuminazione pubblica, apparecchiature informatiche”.

In particolare la fornitura riguarda:

#### *Uffici della Nuova sede della Camera di Commercio di Prato*

- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi di tutti gli uffici operativi, quadro, dirigenziali e sale riunioni;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi di tutte le parti a comune aperte al pubblico ed attesa;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della Sala del Consiglio;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della biblioteca camerale;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della sala conferenze per 84 sedute;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della sala degustazione;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi dell'aula didattica;
- fornitura e posa in opera degli arredi dei point services.fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi di tutti gli uffici operativi, quadro, dirigenziali e sale riunioni;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi di tutte le parti a comune aperte al pubblico ed attesa;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della Sala del Consiglio;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della biblioteca camerale;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della sala conferenze per 84 sedute;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi della sala degustazione;
- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi dell'aula didattica;
- fornitura e posa in opera degli arredi dei point services.

–

#### *Auditorium da 400 posti*

- fornitura e posa in opera degli arredi e dei tendaggi dell'Auditorium;
- fornitura e posa in opera degli arredi del foyer;
- fornitura e posa in opera degli arredi per la sala regia.

#### *Ritiro mobili*

- Ritiro degli arredi in uso posti nell'attuale sede della Camera di Commercio di Prato in Via G. Valentini n. 14.

Per “arredi” si intendono gli arredi fissi, mobili e le attrezzature di complemento.

Per una descrizione più dettagliata ed approfondita delle soluzioni di arredo adottate in relazione all'ambiente in cui si inseriscono ed alle motivazioni di carattere estetico, di innovazione e di sostenibilità ambientale che stanno alla base della presente fornitura, si rimanda alla Relazione Generale.

## Art. 2

### Qualità, provenienza, conformità alle norme e norme di accettazione delle forniture e della posa in opera

Ogni arredo e accessorio deve essere realizzato con materiali di prima qualità, a perfetta regola d'arte, deve corrispondere a quanto prescritto nelle specifiche tecniche di seguito elencate e deve essere corrispondente a quanto previsto dalla normativa vigente al momento dell'aggiudicazione della fornitura o che siano emanate prima dell'ultimazione della fornitura stessa, per quanto

riguarda composizione, materiali, dimensionamento, caratteristiche ambientali e prestazionali. Gli arredi e gli accessori devono inoltre essere accompagnati dalla relativa certificazione riguardante la conformità alla normativa UNI EN di settore e marcatura CE, oltre a quanto previsto al successivo art. 3 riguardante i "Criteri Ambientali Minimi".

Esse verranno presentate prima del verbale di avvio dell'esecuzione del contratto.

Ad ultimazione della fornitura all'Aggiudicatario verrà richiesto di presentare apposita Certificazione di Corretto Montaggio, secondo le indicazioni e prescrizioni del Direttore dell'Esecuzione del Contratto ( da ora in avanti D.E.C.), così come descritto all'art. 17 del Capitolato Speciale di Appalto (CSA).

Gli arredi e gli accessori devono inoltre rispondere ai requisiti fissati dal D.Lgs. 81/2008 e s.m.i. in merito alla tutela della salute per i lavoratori addetti all'utilizzo ed all'impiego delle forniture, nonché alle disposizioni del D.M. 22 gennaio 2008, n. 37 con particolare riguardo alla dichiarazione di conformità prevista dall'art. 7. Dove previsto gli arredi devono essere dotati di certificato di classe di resistenza al fuoco adeguata.

Inoltre tutti gli arredi e gli accessori dovranno essere montati o installati seguendo le vigenti normative in materia di sicurezza per quanto riguarda apprestamenti e dispositivi di protezione individuale o collettiva.

Caratteristiche inderogabili sono considerate le caratteristiche tecniche, la qualità e la composizione materica dei prodotti forniti comprese tutte quelle che assicurano il rispetto della normativa di settore e la funzionalità dei prodotti alla destinazione d'uso.

Per quanto attiene l'adattamento in opera tutte le attrezzature ed arredi che costituiscono completamento di opere edilizie o impiantistiche, o che semplicemente siano installate in corrispondenza di elementi edilizi vanno adattati alle opere edilizie di cui costituiscono completamento o a cui sono semplicemente connesse.

Le attrezzature ed arredi, una volta adattati, vanno rifiniti a nuovo, nel senso che il grado di finitura dopo l'adattamento deve risultare lo stesso che aveva l'elemento prima dell'adattamento (ad esempio gli elementi che in origine erano verniciati a caldo in stabilimento andranno riverniciati in forno dopo l'adattamento).

Tutti gli adattamenti vanno eseguiti di norma in officina dopo aver rilevato puntualmente tutti gli aspetti dimensionali necessari.

E' consentito l'adattamento in opera nei casi in cui sia possibile rifinire a nuovo l'attrezzatura o l'arredo in opera con lo stesso grado di finitura dell'elemento originario (ad esempio quando sia possibile eseguire in sito lo stesso tipo di verniciatura che aveva l'elemento prima dell'adattamento).

### **Art. 3**

#### **Criteri ambientali minimi**

La presente fornitura segue le esigenze della Camera di Commercio di Prato, che si muove in linea con gli indirizzi europei di Green Public Procurement, acquisito a livello nazionale con il "Piano d'azione per la sostenibilità ambientale dei consumi della pubblica amministrazione", adottato con il Decreto Interministeriale n. 135 dell'11 Aprile 2008 (G.U. n. 107 dell'8 maggio 2008).

In particolare il presente appalto fa propri, sia come criteri minimi inderogabili, che come modalità di misurazione e verifica, i parametri fissati nell'allegato 2 del D.M. 22 febbraio 2011 "Adozione dei criteri ambientali minimi da inserire nei bandi gara della pubblica amministrazione per l'acquisto dei seguenti prodotti: tessili, arredi per ufficio, illuminazione pubblica, apparecchiature informatiche".

L'allegato 2, ovvero il "Piano d'azione nazionale sul Green Public Procurement (Pan Gpp) - Criteri ambientali minimi per l'acquisto di arredi" fissa i criteri ambientali "base" che devono essere verificati attraverso specifiche documentazioni fornite dall'offerente, le cui modalità di presentazione sono descritte nel medesimo allegato, per l'acquisto di arredi "ambientalmente sostenibili".

In particolare si richiamano i seguenti articoli del D.M. 22 Febbraio 2011:

art. 5.2.1 *Legno e materiali a base di legno*

art. 5.2.2 *Legno riciclato*

art. 5.2.3 *Plastica*

- art. 5.2.4 *Rivestimenti superficiali con prodotti vernicianti*
- art. 5.2.5 *Adesivi e colle*
- art. 5.2.6 *Requisiti dell'imballaggio*
- art. 5.2.7 *Disassemblabilità*
- art. 5.5 *Appendice A – Metodi di prova di riferimento per l'analisi del legno riciclato*

Inoltre deve essere previsto il controllo dell'emissione di sostanze tossiche e nocive: sono vietati tutti i materiali suscettibili di emettere o cedere sostanze nocive sotto forma di gas, vapori, fibre o polveri; nel caso dei pannelli di agglomerato ligneo dovrà essere garantita la *Classe E1* per l'emissione di formaldeide (EN 717 e EN 120) in conformità alla norma DIN 52368.

#### **Art. 4**

##### **Ritiro dei mobili**

La presente fornitura prevede anche il ritiro da parte dell'Aggiudicatario degli arredi fissi e mobili presenti nella sede attuale della Camera di Commercio di Prato posti in Via Valentini n. 14.

Per quanto attiene le modalità del ritiro l'Aggiudicatario si dovrà attenere a quanto previsto all'art. 10 dello Schema di Contratto ed all'art. 15 del Capitolato Speciale di Appalto.

#### **Art. 5**

##### **Descrizione delle tipologie di arredi e dei lavori da eseguire**

Le forniture sono descritte negli articoli successivi delle presenti Specifiche Tecniche delle Forniture e negli allegati (Specifiche Tecniche delle Forniture\_Schede Arredi e Schede Arredi su Misura) , salvo più precise indicazioni che all'atto esecutivo saranno impartite dal D.E.C..

La Ditta fornitrice dovrà sottoporre al D.E.C. una campionatura per la relativa approvazione formale e definitiva, così come previsto all'art. 8 dello Schema di Contratto e all'art. 4 del Capitolato Speciale di Appalto.

Tutte le misure degli ambienti in cui gli arredi fissi e mobili si inseriscono dovranno essere verificate dalla Ditta fornitrice prima del verbale di avvio dell'esecuzione del contratto ed eventuali variazioni dimensionali sono da considerarsi comprese all'interno dell'offerta.

Gli arredi oggetto dell'appalto dovranno essere contrassegnati da finiture di pregio, integrate da soluzioni tecniche improntate all'efficienza, alla funzionalità, all'assemblabilità ed a criteri ergonomici. Dovranno essere caratterizzati da un design coordinato e da finiture analoghe ed improntati a criteri di sostenibilità ambientale.

Tutti gli arredi descritti di seguito dovranno essere conformi a tutte le normative riferite alla realizzazione di arredi in tema di sicurezza sui luoghi di lavoro - D.Lgs. n. 81 del 9 Aprile 2008 (nuovo TUSL) s.m.i.- atte ad eliminare il rischio di infortuni per utenti, pubblico e lavoratori.

#### **Art. 6**

##### **Misure degli arredi**

Le misure e dimensioni degli arredi sono quelle riportate negli Elaborati Grafici di Progetto, nelle presenti Specifiche Tecniche delle Forniture e negli allegati (Specifiche Tecniche delle Forniture\_Schede Arredi e Schede Arredi su Misura).

Per quanto attiene i limiti di tolleranza, le misure degli arredi potranno variare, sempre che tali variazioni non inficino il livello di fruibilità degli ambienti.

Si fa comunque riferimento agli elaborati relativi alle Specifiche Tecniche delle Forniture.

Si ricorda, comunque che, dal momento che la redazione del presente progetto esecutivo avviene in concomitanza con la costruzione della nuova sede camerale di Via del Romito, per quanto attiene i mobili "Su Misura", le pareti attrezzate, i mobili contenitori a parete e comunque tutti i mobili che dovranno essere installati in corrispondenza di elementi edilizi o che costituiranno completamento di opere edilizie o impiantistiche, tutte le misure dovranno essere preventivamente verificate dalla Ditta fornitrice che dovrà sviluppare gli elaborati costruttivi in base alle misure effettivamente rilevate e sottoporle ad approvazione del D.E.C.

## **Art. 7 Tavoli**

### **7.1 Tavolo da lavoro operativo con forma ergonomica – cod. to.01**

#### Caratteristiche costruttive

Piano di lavoro: il piano di lavoro, bicolore, delle dimensioni di cm 202x111xsp.3 dovrà essere formato da una vasca con pannello di fibra di legno a media densità (mdf) in classe E1 di emissione della formaldeide, con spessore 30 mm, massa volumica nominale 750 kg/m<sup>3</sup>, opportunamente sagomata e da un inserto in mdf dello spessore di mm.10 incassato nella vasca. La laccatura con vernice poliuretana di colore bianco per la vasca e di colore a scelta del D.E.C. per l'inserto.

Nella parte inferiore del piano vengono inserite bussole metalliche filettate, per il fissaggio delle gambe; mentre eventuali accessori saranno fissati con viti autofilettanti. Le connessioni tra gli elementi di base sono sempre tra metallo e metallo, facilitando le operazioni di montaggio e smontaggio successivo delle postazioni senza danneggiare il piano di lavoro.

Struttura piano di lavoro: la struttura sarà ad altezza fissa e determinerà un'altezza finita del piano di lavoro di cm75.

La struttura dovrà essere interamente metallica, composta da elementi in alluminio o acciaio, verniciati con polvere epossidica nel colore bianco.

Il collegamento tra struttura portante e piano di lavoro si ottiene tramite viti in acciaio zincate, che si inseriscono nelle bussole opportunamente predisposte sotto il piano di lavoro. La struttura con altezza fissa dovrà essere composta dai seguenti elementi:

- nr.2 coppie di gambe in lega di alluminio ottenuta tramite stampaggio per pressofusione, complete di piedino livellatore;
- nr.2 snodi di collegamento ad Y tra le due coppie gambe e la struttura sottopiano in lega di alluminio ottenuta tramite stampaggio per pressofusione;
- trave portante sottopiano, realizzata con un tubolare in acciaio, completa di nr.2 ripartitori (profili sostegno piano) in lamiera di acciaio.

Accessori: tappo passacavi in materiale plastico di diametro di circa mm.80 con parte interna girevole ed apribile per il passaggio dei cavi.

Elettrificazione: canalina sottopiano nr.1 per ogni piano singolo, dovrà essere utilizzata per la canalizzazione orizzontale individuale degli impianti elettrici e sarà di spessore 1,5 mm, di lunghezza non inferiore a cm 120, fissata sotto al piano di lavoro e realizzata in lamiera di acciaio forata verniciata a polveri epossipoliestere in colore grigio piombo.

Nota: il piano di lavoro dovrà garantire un adeguato spazio a disposizione per la stampante in dotazione ad ogni dipendente senza ridurre lo spazio di lavoro e di relazione con il pubblico. Le dimensioni delle stampanti di dotazione sono in pianta cm 45x50 (larghezza x profondità).

UNI EN 527-1 del 2011: Tipo C

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

### **7.2 Tavolo da lavoro quadro – cod. to.02**

#### Caratteristiche costruttive

Piano di lavoro tavolo : il piano di lavoro delle dimensioni di cm 190X90 è composto da una scatola in lamiera di acciaio spessore 2 mm in cui piano e sottopiano si configurano come una struttura monolitica sagomata nella parte inferiore, in cui il sottopiano è realizzato con forma a tetto per nascondere la struttura di sostegno.

La verniciatura è data come fondo in polvere epossidica, più la vernice acrilica color argento trasparente acrilico, finitura 10 gloss.

Struttura piano di lavoro tavolo: la struttura sarà ad altezza fissa e determinerà un'altezza finita del

piano di lavoro di cm 72.

La struttura dovrà essere interamente metallica e sarà costituita da quattro gambe in trafilato di acciaio angolare ad L 40x40 mm., assemblate al piano di lavoro mediante un sistema di fissaggio saldato e incollato.

La verniciatura è data come fondo in polvere epossidica, più la vernice acrilica color argento trasparente acrilico, finitura 10 gloss.

Piano di lavoro dattilo: il piano di lavoro delle dimensioni di cm 110X70 è composto da una scatola in lamiera di acciaio spessore 2 mm in cui piano e sottopiano si configurano come una struttura monolitica sagomata nella parte inferiore, in cui il sottopiano è realizzato con forma a tetto per nascondere la struttura di sostegno.

La verniciatura è data come fondo in polvere epossidica, più la vernice acrilica color argento trasparente acrilico, finitura 10 gloss.

Struttura piano di lavoro dattilo: la struttura sarà ad altezza fissa e determinerà un'altezza finita del piano di lavoro di cm 72.

La struttura dovrà essere interamente metallica e sarà costituita da due gambe in trafilato di acciaio angolare ad L 40x40 mm., assemblate al piano di lavoro mediante un sistema di fissaggio saldato e incollato.

La verniciatura è data come fondo in polvere epossidica, più la vernice acrilica color argento trasparente acrilico, finitura 10 gloss.

Dimensioni: tavolo 190x90 cm, 72 cm (h) ; dattilo 110x70 cm, 72 cm (h).

UNI EN 527-1 del 2011: Tipo C

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

### **7.3 Postazione da lavoro workstation – cod. to.03.1/to.03.6**

Caratteristiche costruttive

Postazione di lavoro a sistema "workstation" costituito da piani lavoro, con misure cm 160x80 h 72 cm, accostati a piano longitudinale (dattilo) per il posizionamento delle attrezzature hardware, con misure cm 200x60/ 180x60/ 160x60 h 72 cm. Gambe in acciaio di colore bianco e piani di lavoro colore bianco.

**STRUTTURA:**

La struttura portante del sistema è composta da:

- gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 30 mm, unite ad un supporto triangolare in lega di alluminio pressofuso e ad un piedino in alluminio pressofuso; le gambe vengono collegate tramite un tirante in acciaio di lunghezza variabile in funzione della profondità del tavolo; il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una scarpa in PVC di colore nero e saranno dotate di piedini livellatori in alluminio pressofuso e PVC nero completi di snodo per seguire le disomogeneità del pavimento e collegati al tubo della gamba attraverso una vite in acciaio cromato che consentirà la messa in bolla dell'intera postazione di lavoro; l'altezza della gamba collegata alla trave e alle traverse porta il piano di lavoro ad h 72 cm circa, a seconda del top utilizzato;

- trave di sostegno cilindrica diametro 50 mm a lunghezza variabile, su cui sono fissati a passo 20 cm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le traverse a "T"; finitura in colore grigio piombo;

- traverse di supporto a piano sagomate a "T", realizzate in acciaio e fissate ortogonalmente alla trave con appositi connettori in pressofusione verniciati nel medesimo colore della trave.

Le traverse vengono sagomate con taglio a 45° alle due estremità e chiuse da tappi di finitura in



materiale plastico di colore nero sui due lati lunghi del piano di lavoro.  
Il fissaggio del piano avviene in corrispondenza di fori predisposti nella sagoma della sezione.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco, o a scelta del D.E.C.

Le traverse a "T" sono verniciate a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo e le travi sono in colore grigio piombo.

La trave è chiusa alle estremità da tappi stampati in materiale plastico in colore nero.

#### PIANI DATTILO - LACCATO OPACO COLORE BIANCO:

Il piano di forma rettangolare da cm.200x60 e da cm 180x60 è realizzato in pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, finita con lacca poliuretanicca opaca nei colori bianco, o a scelta D.L.; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso sul lato inferiore con a vista uno spessore perimetrale di mm.12.

#### ELETTRIFICAZIONE

Canalina sottopiano nr.1 per ogni piano singolo, dovrà essere utilizzata per la canalizzazione orizzontale individuale degli impianti elettrici e sarà di spessore 1,5 mm, fissata sotto al piano di lavoro e realizzata in lamiera di acciaio forata verniciata a polveri epossipoliestere in colore grigio piombo

#### VERTEBRA VERTICALE PER SALITA CAVI

Realizzata con componenti in materiale plastico di colore nero connessi tra loro per incastro a snodo, a formare una dorsale semi aperta con 4 sedi distinte per i cavi, dalla sagoma a vertebra, viene utilizzata per la canalizzazione verticale degli impianti elettrici.

Nella parte inferiore la vertebra poggia sempre a terra in quella superiore viene fissata al piano di lavoro (in corrispondenza delle bussole) oppure alla canalina reggicavi.

Nella parte inferiore un contrappeso conico riprende il disegno del piede della gamba ed evita lo spostamento del fascio di cavi.

#### PIANO LACCATO OPACO COLORE BIANCO:

Il piano di forma rettangolare da cm.160x80 è realizzato in pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, finita con lacca poliuretanicca opaca nel colore bianco, o a scelta D.E.C.; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso sul lato inferiore con a vista uno spessore perimetrale di mm.12.

UNI EN 527-1 del 2011: Tipo C

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

### **7.4 Postazione da lavoro quadro – cod. to.04**

#### Caratteristiche costruttive

Postazione di lavoro costituita da piano lavoro, con misure cm 180x80 h 72 cm, dotata di dattilo, con misure cm 100x60 h 72 cm. Gambe di colore grigio piombo, o a scelta D.E.C., e piani di lavoro bordati in essenza a scelta D.E.C.

#### STRUTTURA:

La struttura portante del sistema è composta da:

- gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 30 mm, unite ad un supporto triangolare in lega di alluminio pressofuso e ad un piedino in alluminio pressofuso; le gambe vengono collegate tramite un tirante in acciaio di lunghezza variabile in funzione della profondità del tavolo; il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una scarpa in PVC di colore nero e saranno dotate di piedini livellatori in alluminio pressofuso e PVC nero completi di snodo per seguire le disomogeneità del pavimento e collegati al tubo della gamba attraverso una vite in acciaio cromato che consentirà la messa in bolla dell'intera postazione di lavoro; l'altezza della gamba collegata alla trave e alle traverse porta il piano di lavoro ad h 72 cm circa, a seconda del

top utilizzato;

- trave di sostegno cilindrica diametro 50 mm a lunghezza variabile, su cui sono fissati a passo 20 cm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le traverse a "T"; finitura in colore grigio piombo.

- traverse di supporto a piano sagomate a "T", realizzate in acciaio e fissate ortogonalmente alla trave con appositi connettori in pressofusione verniciati nel medesimo colore della trave.

Le traverse vengono sagomate con taglio a 45° alle due estremità e chiuse da tappi di finitura in materiale plastico di colore nero sui due lati lunghi del piano di lavoro.

Il fissaggio del piano avviene in corrispondenza di fori predisposti nella sagoma della sezione.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di grigio piombo.

Le traverse a "T" sono verniciate a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo e le travi sono in colore grigio piombo, o a scelta D.E.C.

La trave è chiusa alle estremità da tappi stampati in materiale plastico in colore nero .

**PIANO DATTILO - IN ESSENZA DI ROVERE PALLIDO (o essenza a scelta D.E.C.)**

Il piano di forma rettangolare da cm100x60 è realizzato con pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, con placcatura in piallaccio ligneo spessore 0,8 mm e finitura con vernice acrilica trasparente opaca; finitura in essenza a scelta D.E.C.; bordo in massello dello stesso legno; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso; la parte inferiore del piano, fino al termine dello smusso, è sempre finita con lacca poliuretana opaca in colore grigio piombo.

La parte inferiore del piano è predisposta la foratura per il fissaggio degli elementi strutturali (barra, travi) a cui si agganciano successivamente le basi.

#### **ELETTRIFICAZIONE**

Canalina sottopiano nr. 1 per ogni piano singolo, dovrà essere utilizzata per la canalizzazione orizzontale individuale degli impianti elettrici e sarà di spessore 1,5 mm, fissata sotto al piano di lavoro e realizzata in lamiera di acciaio forata verniciata a polveri epossipoliestere in colore grigio piombo.

#### **VERTEBRA VERTICALE PER SALITA CAVI**

Realizzata con componenti in materiale plastico di colore nero connessi tra loro per incastro a snodo, a formare una dorsale semi aperta con 4 sedi distinte per i cavi, dalla sagoma a vertebra, viene utilizzata per la canalizzazione verticale degli impianti elettrici.

Nella parte inferiore la vertebra poggia sempre a terra in quella superiore viene fissata al piano di lavoro (in corrispondenza delle bussole) oppure alla canalina reggicavi.

Nella parte inferiore un contrappeso conico riprende il disegno del piede della gamba ed evita lo spostamento del fascio di cavi.

#### **PIANO IN ESSENZA (a scelta D.E.C.)**

Il piano di forma rettangolare da cm180x80 è realizzato con pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, con placcatura in piallaccio ligneo spessore 0,8 mm e finitura con vernice acrilica trasparente opaca; finitura in essenza a scelta D.E.C. ; bordo in massello dello stesso legno; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso; la parte inferiore del piano, fino al termine dello smusso, è sempre finita con lacca poliuretana opaca in colore grigio piombo.

La parte inferiore del piano è predisposta la foratura per il fissaggio degli elementi strutturali (barra, travi) a cui si agganciano successivamente le basi.

UNI EN 527-1 del 2011: Tipo C

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

### **7.5 Tavolo dirigenziale – cod. td.01**

Caratteristiche costruttive

Postazione di lavoro costituita da piano lavoro, con misure cm 180x80 h 65-72 cm, gambe colore bianco e piano cristallo retroverniciato, dotata di dattilo, con misure cm 120x60 h 72 cm., gambe di colore bianco e piano di lavoro laccato bianco o colore a scelta D.E.C.

#### *PIANO DI LAVORO*

##### **STRUTTURA:**

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio pressofuso con due diverse sagome in base alla posizione sulla trave (intermedia o terminali) e ad un connettore in alluminio pressofuso; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano alla trave metallica cilindrica di sostegno, diametro 50 mm e spessore 2 mm, di lunghezza variabile in funzione del modello, su cui sono fissati a passo 20 cm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere colore bianco.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 72 cm o 65 cm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

#### **PIANO IN CRISTALLO RETROVERNICIATO BIANCO**

Piano di forma rettangolare da 180x100 cm in vetro float extra chiaro temperato retroverniciato di colore bianco di spessore 15 mm.

I piani in vetro vengono semplicemente appoggiati sulla struttura (forcelle in pressofusione di alluminio) su ventose in gomma di colore nero.

#### *DATTILO*

##### **STRUTTURA:**

La struttura portante del sistema è composta da:

- gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 30 mm, unite ad un supporto triangolare in lega di alluminio pressofuso e ad un piedino in alluminio pressofuso; le gambe vengono collegate tramite un tirante in acciaio di lunghezza variabile in funzione della profondità del tavolo; il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una scarpa in PVC di colore nero e saranno dotate di piedini livellatori in alluminio pressofuso e PVC nero completi di snodo per seguire le disomogeneità del pavimento e collegati al tubo della gamba attraverso una vite in acciaio cromato che consentirà la messa in bolla dell'intera postazione di lavoro; l'altezza della gamba collegata alla trave e alle traverse porta il piano di lavoro ad h 72 cm circa, a seconda del top utilizzato;

- trave di sostegno cilindrica diametro 50 mm a lunghezza variabile, su cui sono fissati a passo 20 cm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le traverse a "T"; finitura in colore grigio piombo.

- traverse di supporto a piano sagomate a "T", realizzate in acciaio e fissate ortogonalmente alla trave con appositi connettori in pressofusione verniciati nel medesimo colore della trave.

Le traverse vengono sagomate con taglio a 45° alle due estremità e chiuse da tappi di finitura in materiale plastico di colore nero sui due lati lunghi del piano di lavoro.

Il fissaggio del piano avviene in corrispondenza di fori predisposti nella sagoma della sezione.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco.

Le traverse a "T" sono verniciate a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo e le travi sono in colore grigio piombo.

La trave è chiusa alle estremità da tappi stampati in materiale plastico in colore nero.

## PIANO DATTILO - LACCATO OPACO COLORE BIANCO O A SCELTA D.E.C.:

Il piano di forma rettangolare da cm.120x60 è realizzato in pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, finita con lacca poliuretanicca opaca nei colori bianco o a scelta D.E.C.; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso sul lato inferiore con a vista uno spessore perimetrale di mm.12.

## ELETTRIFICAZIONE SU DATTILO

Canalina sottopiano nr.1 per ogni piano singolo, dovrà essere utilizzata per la canalizzazione orizzontale individuale degli impianti elettrici e sarà di spessore 1,5 mm, fissata sotto al piano di lavoro e realizzata in lamiera di acciaio forata verniciata a polveri epossipoliestere in colore grigio piombo.

## VERTEBRA VERTICALE PER SALITA CAVI

Realizzata con componenti in materiale plastico di colore nero connessi tra loro per incastro a snodo, a formare una dorsale semi aperta con 4 sedi distinte per i cavi, dalla sagoma a vertebra, viene utilizzata per la canalizzazione verticale degli impianti elettrici.

Nella parte inferiore la vertebra poggia sempre a terra in quella superiore viene fissata al piano di lavoro (in corrispondenza delle bussole) oppure alla canalina reggicavi.

Nella parte inferiore un contrappeso conico riprende il disegno del piede della gamba ed evita lo spostamento del fascio di cavi.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

## 7.6 Tavolo dirigenziale – cod. td.02

Caratteristiche costruttive

Postazione di lavoro costituita da piano lavoro, con misure cm 220x100 h 65-72 cm, gambe colore bianco e piano cristallo retroverniciato, dotata di dattilo, con misure cm 120x60 h 72 cm., gambe di colore bianco e piano di lavoro laccato bianco o colore a scelta D.E.C.

### PIANO DI LAVORO

#### STRUTTURA:

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso con due diverse sagome in base alla posizione sulla trave (intermedia o terminali) e ad un connettore in alluminio pressofuso ; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano alla trave metallica cilindrica di sostegno, diametro 50 mm e spessore 2 mm, di lunghezza variabile in funzione del modello, su cui sono fissati a passo 20 cm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere nei colori bianco.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 720 mm o 650 mm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

### PIANO IN CRISTALLO RETROVERNICIATO BIANCO

Piano di forma rettangolare da 220x100 cm in vetro float extra chiaro temperato retroverniciato di colore bianco di spessore 15 mm.

I piani in vetro vengono semplicemente appoggiati sulla struttura (forcelle in pressofusione di alluminio) su ventose in gomma di colore nero.

### DATTILO

## STRUTTURA:

La struttura portante del sistema è composta da:

- gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 30 mm, unite ad un supporto triangolare in lega di alluminio pressofuso e ad un piedino in alluminio pressofuso; le gambe vengono collegate tramite un tirante in acciaio di lunghezza variabile in funzione della profondità del tavolo; il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una scarpa in PVC di colore nero e saranno dotate di piedini livellatori in alluminio pressofuso e PVC nero completi di snodo per seguire le disomogeneità del pavimento e collegati al tubo della gamba attraverso una vite in acciaio cromato che consentirà la messa in bolla dell'intera postazione di lavoro; l'altezza della gamba collegata alla trave e alle traverse porta il piano di lavoro ad h 720 mm circa, a seconda del top utilizzato;
- trave di sostegno cilindrica diametro 50 mm a lunghezza variabile, su cui sono fissati a passo 20 cm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le traverse a "T"; finitura in colore grigio piombo;
- traverse di supporto a piano sagomate a "T", realizzate in acciaio e fissate ortogonalmente alla trave con appositi connettori in pressofusione verniciati nel medesimo colore della trave. Le traverse vengono sagomate con taglio a 45° alle due estremità e chiuse da tappi di finitura in materiale plastico di colore nero sui due lati lunghi del piano di lavoro. Il fissaggio del piano avviene in corrispondenza di fori predisposti nella sagoma della sezione.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco.

Le traverse a "T" sono verniciate a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo e le travi sono in colore grigio piombo.

La trave è chiusa alle estremità da tappi stampati in materiale plastico in colore nero.

## PIANO DATTILO - LACCATO OPACO COLORE BIANCO O A SCELTA D.E.C.:

Il piano di forma rettangolare da cm.120x60 è realizzato in pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, finita con lacca poliuretana opaca colore bianco o a scelta D.E.C.; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso sul lato inferiore con a vista uno spessore perimetrale di mm.12.

## ELETTRIFICAZIONE SU DATTILO

Canalina sottopiano nr.1 per ogni piano singolo, dovrà essere utilizzata per la canalizzazione orizzontale individuale degli impianti elettrici e sarà di spessore 1,5 mm, fissata sotto al piano di lavoro e realizzata in lamiera di acciaio forata verniciata a polveri epossipoliestere in colore grigio piombo.

## VERTEBRA VERTICALE PER SALITA CAVI

Realizzata con componenti in materiale plastico di colore nero connessi tra loro per incastro a snodo, a formare una dorsale semi aperta con 4 sedi distinte per i cavi, dalla sagoma a vertebra, viene utilizzata per la canalizzazione verticale degli impianti elettrici.

Nella parte inferiore la vertebra poggia sempre a terra in quella superiore viene fissata al piano di lavoro (in corrispondenza delle bussole) oppure alla canalina reggicavi.

Nella parte inferiore un contrappeso conico riprende il disegno del piede della gamba ed evita lo spostamento del fascio di cavi.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 1400.

## 7.7 Tavolo dirigenziale – cod. td.03

Caratteristiche costruttive

Postazione di lavoro costituita da piano lavoro con misure 280x100 h 72 cm, gambe di colore grigio piombo e piano in essenza lati moro o a scelta D.E.C.

## STRUTTURA:

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso con due diverse

sagome in base alla posizione sulla trave (intermedia o terminali) e ad un connettore in alluminio pressofuso; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano alla trave metallica cilindrica di sostegno, diametro 50 mm e spessore 2 mm, di lunghezza variabile in funzione del modello, su cui sono fissati a passo 200 mm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere nei colore grigio piombo.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo opaco; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 72 cm o 65 cm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

**PIANO IN ESSENZA (a scelta D.E.C.)**

Il piano di forma rettangolare da cm 280x100 è realizzato con pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, con placcatura in piallaccio ligneo spessore 0,8 mm e finitura con vernice acrilica trasparente opaca; finitura in essenza lati moro o a scelta D.E.C. ; bordo in massello dello stesso legno; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso; la parte inferiore del piano, fino al termine dello smusso, è finita con lacca poliuretanica opaca in colore grigio piombo.

La parte inferiore del piano è predisposta la foratura per il fissaggio degli elementi strutturali (barra, travi) a cui si agganciano successivamente le basi.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

## **7.8 Tavolo riunioni – cod. tr. 01**

Caratteristiche costruttive

Tavolo riunioni costituito da piano circolare con diametro cm 134 h 74 cm e con diametro cm 100 h 74 cm. Gambe in acciaio ed alluminio verniciato bianco e piano in MDF laccato bianco.

**STRUTTURA**

Tavolo con basamento a quattro razze composto da una campana sotto-piano realizzata in acciaio Ø 60 cm h 11,5 cm, da una colonna conica in acciaio h circa 49 cm e da una base tipo a croce dim. 920x920x225h in pressofusione di alluminio. Tutto il basamento è verniciato a polveri epossidiche Ral 9003. Nella parte inferiore di ogni basamento sono alloggiati piedini regolabili in materiale plastico bianca.

**PIANO**

Il piano è realizzato in MDF spessore 2,5 mm con bordo arrotondato "a becco" ed è verniciato a polveri epossipoliestere Ral 9003.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

## **7.9 Tavolo riunioni – cod. tr. 02**

Caratteristiche costruttive

Tavolo riunioni costituito da piano circolare con diametro cm 140 h 75 cm. Gambe in acciaio verniciato bianco e piano in MDF laccato bianco.

Piano di lavoro : il piano di lavoro, circolare, delle diametro di cm. 140 x sp.30 mm dovrà essere formato da una vasca con pannello di fibra di legno a media densità (mdf) in classe E1 di emissione della formaldeide, con spessore 30 mm, massa volumica nominale 750 kg/m3, opportunamente sagomata. La laccatura con vernice poliuretanica di colore bianco o a scelta D.E.C.

Nella parte inferiore del piano vengono inserite bussole metalliche filettate, per il fissaggio delle gambe; mentre eventuali accessori saranno fissati con viti autofilettanti. Le connessioni tra gli elementi di base sono sempre tra metallo e metallo, facilitando le operazioni di montaggio e smontaggio successivo delle postazioni senza danneggiare il piano di lavoro.

Struttura piano di lavoro: la struttura sarà ad altezza fissa e determinerà un'altezza fissa del piano di lavoro di Cm.75.

La struttura dovrà essere interamente metallica, composta da elementi in alluminio o acciaio, verniciati con polvere epossidica nel colore bianco (spessore 70 µm).

Il collegamento tra struttura portante e piano di lavoro si ottiene tramite viti in acciaio zincate, che si inseriscono nelle bussole opportunamente predisposte sotto il piano di lavoro. La struttura con altezza fissa dovrà essere composta dai seguenti elementi:

- nr.4 gambe in lega di alluminio ottenuta tramite stampaggio per pressofusione, complete di piedino livellatore
- nr.4 snodi di collegamento ad Y tra le gambe

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

### **7.10 Tavolo riunioni – cod. tr.03**

Caratteristiche costruttive

Tavolo riunioni costituito da piano circolare con diametro cm 120 h 72 cm. Gambe di colore grigio piombo e piano bordato in essenza a scelta D.E.C.

**STRUTTURA:**

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso e ad un connettore in alluminio pressofuso; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano ad un connettore centrale tramite dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere colore grigio piombo.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 72 cm o 65 cm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

**PIANO IN ESSENZA DI ROVERE PALLIDO (o essenza a scelta D.E.C.)**

Il piano di forma circolare diametro 120 cm è realizzato con pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, con placcatura in piallaccio ligneo spessore 0,8 mm e finitura con vernice acrilica trasparente opaca; finitura in essenza a scelta D.E.C.; bordo in massello dello stesso legno; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso; la parte inferiore del piano, fino al termine dello smusso, è sempre finita con lacca poliuretana opaca in colore grigio piombo.

La parte inferiore del piano è predisposta la foratura per il fissaggio degli elementi strutturali (barra, travi) a cui si agganciano successivamente le basi.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

### **7.11 Tavolo riunioni – cod. tr.03.1**

Caratteristiche costruttive

Tavolo riunioni costituito da piano circolare con diametro cm 120 h 72 cm, gambe colore bianco e piano laccato bianco o colore a scelta D.E.C.

#### STRUTTURA:

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso e ad un connettore in alluminio pressofuso ; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano ad un connettore centrale tramite dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere colore grigio piombo.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 72 cm o 65 cm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

#### PIANO DATTILO - LACCATO OPACO COLORE BIANCO O A SCELTA D.E.C.:

Il piano di forma circolare diametro 120 cm è realizzato in pannello in fibra di legno a media densità, spessore 25 mm, finita con lacca poliuretana opaca colore bianco o a scelta D.E.C. ; il piano è contraddistinto da una lavorazione del bordo a smusso sul lato inferiore con a vista uno spessore perimetrale di mm.12.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

#### **7.12 Tavolo riunioni – cod. tr.03.2**

##### Caratteristiche costruttive

Tavolo riunioni costituito da piano circolare con diametro cm 120 h 72 cm, gambe di colore grigio piombo e piano cristallo retroverniciato colore grigio piombo.

#### STRUTTURA:

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso e ad un connettore in alluminio pressofuso ; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano ad un connettore centrale tramite dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere colore grigio piombo.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 72 cm o 65 cm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

#### PIANO DATTILO IN CRISTALLO RETROVERNICIATO GRIGIO PIOMBO

Il piano di forma circolare diametro 120 cm è realizzato in vetro float extra chiaro temperato retroverniciato di colore grigio piombo di spessore 15 mm.

I piani in vetro vengono semplicemente appoggiati sulla struttura (forcelle in pressofusione di alluminio) su ventose in gomma di colore nero.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.



### **7.13 Tavolo riunioni – cod. tr.04**

#### Caratteristiche costruttive

Tavolo riunione, dimensioni cm 300x125 h 78 cm, struttura in alluminio verniciato e piano in cristallo fumè colore grigio.

Il tavolo è caratterizzato dal disegno della struttura che definisce su ogni fronte dei “portali” ad U rovescia con uno spessore di 10 cm.

Struttura portante in estruso di alluminio a sezione triangolare 10x10 cm verniciata colore a scelta D.E.C.. Gambe a sezione triangolare con piedino a terra regolabile e tirante interno per il montaggio. Piano in cristallo temperato spessore 12 mm. Finitura fumè colore grigio.

La quota sottopiano è a cm. 67,5, mentre il piano finito è a 78cm.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

### **7.14 Tavolo riunioni – cod. tr.06 – tr.07**

#### Caratteristiche costruttive

Tavolo riunione costituito da piano ovale con dimensioni cm 240x110 h 72 cm (tr.06) e da piano rettangolare con dimensioni 280x100 h 72 cm (tr.07), gambe colore bianco e piano cristallo retroverniciato.

#### STRUTTURA:

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso con due diverse sagome in base alla posizione sulla trave (intermedia o terminali) e ad un connettore in alluminio pressofuso; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio.

Le basi e le forcelle si fissano alla trave metallica cilindrica di sostegno, diametro 50 mm e spessore 2 mm, di lunghezza variabile in funzione del modello, su cui sono fissati a passo 200 mm dei perni cilindrici filettati; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere nei colori bianco.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore bianco opaco; hanno un'altezza regolabile in due posizioni, con un piano di lavoro a 72 cm o 65 cm da terra; la regolazione dell'altezza si ottiene modificando il montaggio del piedino alla gamba tubolare mediante inserimento o meno di un canotto distanziale di raccordo.

Il piedino poggia a terra tramite l'interposizione di una guarnizione in PVC di colore nero applicata ai 4 dischi cilindrici di appoggio al pavimento.

#### PIANO IN CRISTALLO RETROVERNICIATO BIANCO

Piano di forma ovale dai 240x110 cm (tr.06) e di forma rettangolare da 220x100 cm (tr.07) in vetro float extra chiaro temperato retroverniciato di colore bianco di spessore 15 mm.

I piani in vetro vengono semplicemente appoggiati sulla struttura (forcelle in pressofusione di alluminio) su ventose in gomma di colore nero.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 1400.

### **7.15 Tavolo riunioni – cod. tr.08**

#### Caratteristiche costruttive

Tavolo riunioni costituito da piano delle dimensioni di cm 160x160 h 72 cm, gambe di colore grigio piombo e piano cristallo retroverniciato colore grigio piombo.

#### STRUTTURA:

La struttura portante del tavolo è composta da gambe in tubolare di acciaio profilato a freddo di diametro 25 mm, unite a supporti (forcelle) in lega di alluminio presso fuso con due diverse sagome in base alla posizione sulla trave (intermedia o terminali) e ad un connettore in alluminio

pressofuso; le gambe vengono completate da tiranti in acciaio .

Le basi e le forcelle si fissano alla sottostruttura di sostegno del piano; le forature filettate fungono da elemento di serraggio metallo su metallo per le basi e le forcelle; finitura con verniciatura epossipoliestere nei colore grigio piombo.

Le gambe sono finite con una verniciatura a polvere epossipoliestere di colore grigio piombo opaco; hanno un'altezza con un piano di lavoro a 72 cm da terra.

#### PIANO IN CRISTALLO RETROVERNICIATO GRIGIO PIOMBO

Il piano di forma rettangolare 160x160 cm è realizzato in vetro float extra chiaro temperato retroverniciato di colore grigio piombo di spessore 15 mm.

I piani in vetro vengono semplicemente appoggiati sulla sottostruttura di rinforzo che collega le gambe e risulta dotato di ventose in gomma di colore nero.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

#### **7.16 Tavolo riunioni – cod. tr.09**

Caratteristiche costruttive

Tavolo riunione, dimensioni cm 300x300 h 78 cm, struttura in alluminio verniciato e piano in cristallo extrachiaro, a quattro gambe.

Il tavolo è caratterizzato dal disegno della struttura che definisce su ogni fronte dei “portali” ad U rovescia con uno spessore di 10 cm. La struttura di sostegno del piano prevede una croce centrale di irrigidimento posta sotto il piano di cristallo.

Struttura portante in estruso di alluminio a sezione triangolare 10x10 cm verniciata colore a scelta D.E.C.. Gambe a sezione triangolare con piedino a terra regolabile e tirante interno per il montaggio. Piano in cristallo temperato spessore 12 mm. Finitura extrachiaro.

La quota sottopiano è a cm. 67,5, mentre il piano finito è a 78cm.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001, marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

#### **7.17 Tavolo riunioni – cod. tf.01 – tf.02**

Caratteristiche costruttive

Tavolo studenti, dimensioni cm 360x65 h 72 cm, struttura in lamiera di acciaio verniciato e piano in pannelli di truciolare rivestiti con carta melaminica in composizioni da n°3 piani dimensioni 120x65 cm ciascuno h. 72.

Tavolo docente, dimensioni cm 140x65 h 72 cm, struttura in lamiera di acciaio verniciato e piano in pannelli di truciolare rivestiti con carta melaminica.

Piano di lavoro: il piano di lavoro viene prodotto con pannelli di particelle di legno in classe E1 di emissione della formaldeide e spessore 40 mm, rivestimento con carta melaminica da 120 g/mq, bordo in ABS di spessore 2 mm, stondato con raggio 2 mm. L'applicazione del bordo avviene tramite colle termo-fusibili.

Per incrementare la durata e la resistenza del piano di lavoro il pannello viene rivestito con un doppio strato di carta melaminica (barrierato).

Nella parte inferiore del piano vengono inserite delle bussole filettate per il fissaggio della base. Le connessioni tra gli elementi di base sono sempre tra metallo e metallo, facilitando le operazioni di montaggio, smontaggio e montaggio successivo delle postazioni senza danneggiare il piano di lavoro.

Le dimensioni dei piani sono: cm.120x65xsp.4 (nr.4 file di nr.3 piani) e cm.140x65xsp.4 (per Oratore).

Finiture bianco o a scelta della D.E.C.

Struttura portante. Basi: gli angolari e i pannelli portanti sono costituiti da elementi in lamiera di acciaio di spessore 0,8 mm, realizzati con due gusci distinti e uniti in fase di assemblaggio, finiti con un processo di verniciatura a polveri epossipoliestere, colore bianco o a scelta D.E.C.

Alla base della struttura portante è posizionato lo zoccolo di 15 mm, in materiale plastico ad alta resistenza e arretrato rispetto alla gamba. Lo zoccolo contiene i piedini di livellamento del piano di lavoro. Le strutture portanti sono ad altezza fissa e permettono di ottenere un piano di lavoro a 72 cm da terra.

Le strutture portanti sono disponibili con le versioni seguenti:

- gamba a L (angolare) asimmetrica sui due lati e realizzata in modo da poterne variare la posizione (destra o sinistra) al momento del montaggio degli accessori
- gamba a T utilizzata nelle composizioni lineari come elemento intermedio di sostegno dei piani di lavoro, ottimizzando l'uso delle strutture portanti

Accessori - Tappo passacavi : Il foro circolare ha un diametro di 74 mm, il tappo asportabile in materiale plastico è inserito a scatto in una guaina del medesimo materiale che va in totale copertura del foro; la finitura è grigio piombo.

Il posizionamento dei fori nel piano permette il fissaggio delle diverse tipologie di base senza interferenze con le squadrette di sostegno e/o canaline sottopiano eventuali.

Vertebra: elemento di servizio comune ai vari sistemi operativi in materiale plastico translucido.

Viene utilizzata per la canalizzazione verticale degli impianti elettrici. La parte inferiore la vertebra poggia sempre a terra mentre quella superiore viene fissata al piano di lavoro (in corrispondenza delle bussole) oppure alla canalina reggicavi.

Canalina reggicavi sottopiano: viene utilizzata per la canalizzazione orizzontale individuale degli impianti elettrici. La canalina, di spessore 1,5 mm, disponibile in diverse lunghezze, viene fissata all'interno degli angolari sotto al piano di lavoro, con viti autofilettanti. L'elemento viene realizzato in lamiera di acciaio forata verniciata a polveri epossipoliestere in colore grigio piombo.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

### **7.18 Tavolo in acciaio nero naturale - cod. tb. 01**

Caratteristiche costruttive

Tavolo biblioteca camerale rotondo diametro 180 cm h 72 cm struttura e piano in acciaio nero naturale, trattato a cera.

Il piano, che risulta diviso in tre settori a 120°, è realizzato in acciaio laminato a caldo Cor-ten spessore da 20/10, con finitura con trattamento a cera.

I tre settori sono pressopiegati e rinforzati, mentre il bordo esterno è in profilato d'acciaio da mm 60x6, in modo da risultare resistente alle deformazioni ed agli urti.

Le gambe sagomate e tagliate inclinate nella parte superiore sono in profilato d'acciaio angolare con bordi arrotondati da mm 60x40x6, caratterizzate dalla medesima finitura del piano.

Le gambe ed il piano risultano collegati mediante viti e boccole di ottone.

## **Art. 8 Sedute**

### **8.1 Seduta operativa con supporto lombare – cod so.01**

Caratteristiche costruttive

Seduta operativa dotata di supporto lombare e con le seguenti caratteristiche:

Tipo di mobile: sedia girevole per ufficio conformi alla norma EN 1335 e al sigillo Ergonomia.

Schienale: struttura in poliammide in nero o grigio. Con supporto lombare estraibile adattabile in altezza (regolabile in 6 posizioni ed escursione totale 6 cm). Rivestimento schienale in tessuto volumetrico con look a rete colore a scelta D.E.C.

Seduta: cuscino della seduta in schiuma poliuretanic. Rivestimento seduta in tessuto volumetrico a rete colore a scelta D.E.C.

La seduta prevede regolazione in altezza, con un'escursione totale da H= 40 cm a H= 52 cm da terra, tramite pompa a gas.

Basamento: basamento a cinque razze alluminio pressofuso lucido con ruote doppie (Ø 60 mm) morbide, frenate per pavimento duro.

Braccioli: Supporto braccioli in alluminio pressofuso lucido. Braccioli a sezione circolare in alluminio pressofuso lucido con regolazione in altezza, con un'escursione totale da cm 19 a cm 25,5.

Meccanica: dispositivo meccanico di sincronizzazione con meccanismo sincronizzato di inclinazione in avanti e con regolazione profondità della seduta.

Regolazione personalizzata automatica della resistenza dello schienale e dell'inclinazione della seduta. Meccanica rivestita a polveri nere o grigie a seconda del colore della struttura.

Dimensioni: larghezza totale compresa di braccioli 59 cm, profondità seduta 40-45 cm, altezza seduta 40-52 cm, altezza totale da terra 97-109,5 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indoor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

Classe di resistenza al fuoco: classe 1IM

### **8.2 Seduta direzionale con schienale alto – cod sd.01**

Caratteristiche costruttive

Seduta direzionale con schienale alto dotata delle seguenti caratteristiche:

Tipo di mobile: sedia direzionale girevole per ufficio.

Schienale e seduta: struttura costituita da profili laterali e staffe di tensionamento, in alluminio pressofuso cromato. Schienale e seduta con cuscini a scelta D.E.C. in tessuto, oppure tessuto a rete, colore a scelta D.E.C.

Basamento: basamento con cinque razze in alluminio pressofuso cromato con ruote doppie (Ø 60 mm) morbide, frenate per pavimento duro.

Braccioli: in alluminio pressofuso cromato, a sezione circolare.

Meccanica: dispositivo meccanico di regolazione del grado di inclinazione dello schienale,

bloccabile nella posizione più protesa. Altezza della seduta con regolazione continua mediante pompa a gas.

Dimensioni: larghezza totale compresa di braccioli 58 cm, profondità seduta 46,5 cm, altezza seduta 39,2-50,8 cm, altezza totale da terra 101,5-113,5 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

Classe di resistenza al fuoco: classe 1IM, nel caso di seduta con cuscini.

### **8.3 Seduta visitatore in polipropilene impilabile – cod sv.01**

Caratteristiche costruttive

Seduta su fusto a slitta in tondino di acciaio Ø 12 cromato lucido dotato di piedini in policarbonato traslucido con inserto in poliuretano morbido. Scocca realizzata in polipropilene monocolor bi-iniettato sp. 6mm con lato interno bianco gofrato ed esterno colorato lucido , colore a scelta D.E.C.

La scocca è fissata al basamento mediante sistema di ancoraggio senza viti a scatto.

Le sedute risultano impilabili fino a dieci sedute.

Dimensioni: larghezza totale 56 cm, profondità totale 51 cm, altezza seduta 45 cm, altezza totale da terra 80 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

### **8.4 Seduta visitatore in polipropilene impilabile – cod sv.02**

Caratteristiche costruttive

Seduta su fusto a slitta in tondino di acciaio Ø 12 cromato lucido dotato di piedini in policarbonato traslucido con inserto in poliuretano morbido. Scocca realizzata in polipropilene monocolor bi-iniettato sp. 6mm con lato interno bianco gofrato ed esterno colorato lucido , colore a scelta D.E.C.

La scocca è fissata al basamento mediante sistema di ancoraggio senza viti a scatto.

Le sedute risultano impilabili fino a dieci sedute.

Dimensioni: larghezza totale 62 cm, profondità totale 52,5 cm, altezza seduta 45 cm, altezza totale da terra 78 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

### **8.5 Seduta visitatore con schienale medio-alto – cod sv.03**

Caratteristiche costruttive

Seduta visitatore con schienale medio-alto dotata delle seguenti caratteristiche:

Tipo di mobile: sedia visitatore girevole per ufficio.

Schienale e seduta: struttura costituita da profili laterali e staffe di tensionamento, in alluminio

pressofuso cromato. Schienale e seduta con cuscini a scelta D.E.C. in tessuto, oppure tessuto a rete , colore a scelta D. E.C.

Basamento: con quattro razze in alluminio pressofuso cromato con pattini con inserti in feltro per pavimento duro.

Braccioli: in alluminio pressofuso cromato, a sezione circolare.

Dimensioni: larghezza totale compresa di braccioli 58 cm, profondità seduta 48,2 cm, altezza seduta 40 cm, altezza totale da terra 83 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

Classe di resistenza al fuoco: classe 1IM, nel caso di seduta con cuscini.

### **8.6 Seduta spettatore in polipropilene rivestita in ecopelle – cod ss.01**

Caratteristiche costruttive

Seduta su fusto a slitta in tondino di acciaio Ø 12 cromato lucido dotato di piedini in policarbonato traslucido con inserto in poliuretano morbido. Scocca realizzata in polipropilene bi-iniettato imbottita nella parte anteriore della seduta con schiuma poliuretana espansa sp. 15 mm densità 40 e rivestita in ecopelle , colore a scelta D.E.C. e con il lato esterno colorato lucido, colore a scelta D.E.C.

La scocca è fissata al basamento mediante sistema di ancoraggio senza viti a scatto.

Le sedute risultano impilabili fino a otto sedute.

Dimensioni: larghezza totale 56 cm, profondità totale 51 cm, altezza seduta 45 cm, altezza totale da terra 80 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

Classe di resistenza al fuoco: classe 1IM

### **8.7 Seduta spettatore in polipropilene monocolore con braccioli – cod ss.02**

Caratteristiche costruttive

Seduta su fusto a slitta tecnica in tondino di acciaio Ø 12 cromato lucido con braccioli, dotato di piedini in policarbonato traslucido con inserto in poliuretano morbido. Scocca realizzata in polipropilene monocolore bi-iniettato sp. 6mm con lato interno bianco goffrato ed esterno colorato lucido a scelta D.E.C.

La scocca è fissata al basamento mediante sistema di ancoraggio senza viti a scatto.

Le sedute dovranno essere stabilmente collegate tra di loro in modo da formare file di n° sette sedute tramite apposito gancio in tondino di acciaio cromato lucido e sistema di fissaggio alla scocca della seduta in plastica a scomparsa.

Dimensioni: larghezza totale 56 cm, profondità totale 52 cm, altezza seduta 45 cm, altezza totale da terra 80 cm.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indoor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o eventuali attestazioni equivalenti).

Classe di resistenza al fuoco: classe 1

### **8.8 Seduta spettatore con seduta dotata di ribaltamento automatico a molla – cod ss.03**

Caratteristiche costruttive

Seduta per collettività dotata di meccanismo di autoregolazione dell'inclinazione dello schienale con escursione di 12 gradi, sedile ribaltabile. Agganciabile in file e accatastabile in orizzontale senza braccioli.

Struttura realizzata da una coppia di fiancate laterali / gambe anteriori, a forma di balestra, in profilato di acciaio ad alta resistenza con sezione di mm 21x9,5. Le fiancate laterali sono completate, nella parte superiore, da elementi di raccordo schienale in termoplastica, colore nero. Gambe posteriori in tubo d'acciaio ad alta resistenza, diametro 22 mm, sagomata in forma ovale nella parte inferiore. Supporto sedile in pressofusione di alluminio verniciato lucidato, dotato di meccanismo di ribaltamento del sedile automatico a molla. Entrambe le parti strutturali sono saldate ad un tubo d'acciaio diametro mm 40, posto sotto al sedile, in posizione centrale rispetto alle fiancate, chiuso alle estremità da puntali laterali in termoplastica, di colore nero. Strutture metalliche cromate.

Piedini in termoplastica con superficie di appoggio in gomma antiscivolo, colore nero.

Sedile e schienale in resina termoplastica riciclabile, con additivi A.U.V. spessore variabile 5/7 mm, superficie fotoincisa con goffatura opaca antisdrucchiolo. Colori a scelta D.E.C.

Dimensioni: larghezza totale 55 cm, profondità totale 54 cm, altezza seduta 46 cm, altezza totale da terra 84 cm.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

Nota: Le sedute dovranno essere stabilmente collegate tra di loro in modo da formare file di n° dieci sedute tramite apposito gancio.

Classe di resistenza al fuoco: classe 1

## **Art. 9**

### **Contenitori**

#### **9.1 Cassettera in lamiera di acciaio verniciata – cod c.01**

Caratteristiche costruttive

Cassettera in lamiera di acciaio verniciata, colore a scelta D.E.C., dimensioni 45x45 cm h 47,5 cm.

Cassettera realizzata in lamiera di acciaio di prima qualità di tipo FeP01 spessore 1.5-2 mm. tagliata a laser, piegata in presso piegatrice, saldatura per puntatura elettrica per mezzo di stazioni automatiche di puntatura.

Lamiera con 30-40% di materiale riciclato.

Il coperchio è dotato di un orlo raggiato di contenimento oggetti, su tutto il perimetro superiore.

Fornito con ruote pivoettanti nere (diametro 37 mm) ad alta portata (50 Kg cadauna) per spostare il Porta PC nel luogo dove è meglio opportuno, in maniera facile e comoda.

Verniciatura con polveri a polveri previo fosfosgrassaggio a caldo e fissaggio in forno a 200° C , atossiche e prive di solventi dannosi per la natura, colore a scelta della D.E.C.

Cassettera a due cassette realizzati in lamiera di acciaio con guide a sfera ad estrazione totale.

Imballo con protezioni interne angolari in polistirolo , in scatola di cartone, su pallet in legno.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o NF Environnement o eventuali attestazioni equivalenti).

#### **9.2 Portacomputer in lamiera di acciaio verniciata – cod pc.01**

Caratteristiche costruttive

Portacomputer in lamiera di acciaio verniciata, colore a scelta D.E.C., dimensioni 57x24 cm h 61 cm.

Portacomputer realizzato in lamiera di acciaio di prima qualità di tipo FeP01 spessore 1.5-2 mm. tagliata a laser, piegata in presso piegatrice, saldatura per puntatura elettrica per mezzo di stazioni automatiche di puntatura.

Lamiera con 30-40% di materiale riciclato.

Il coperchio è dotato di un orlo raggiato di contenimento oggetti, su tutto il perimetro superiore.

Fornito con ruote pivoettanti nere (diametro 37 mm) ad alta portata (50 Kg cadauna) per spostare il Porta PC nel luogo dove è meglio opportuno, in maniera facile e comoda.

Verniciatura con polveri di tipo epossipoliestere atossiche e prive di solventi dannosi per la natura, colore a scelta della D.E.C.

Dotato di feritoie nei fianchi personalizzabili, e di finestre nel dietro per l'aerazione, con dei passa spina rettangolari sagomati in plastica nera per il passaggio dei cavi.

Imballo con protezioni interne, in scatola di cartone, su pallet in legno.

Nota: Il portacomputer dovrà garantire l'inserimento dei computer in dotazione ai dipendenti della Camera di Commercio di Prato il cui dimensionamento massimo è di 17,5x45 cm h 47 cm. Le feritoie realizzate nei fianchi e le finestre nel retro dovranno essere dimensionate opportunamente in modo da garantire l'aerazione per il raffrescamento del computer posto all'interno.

Sostenibilità:

- Environmental Management System ISO 14001
- Marchio/marchi ecologici di prodotto o di basso-emissività (tipo Ecolabel, o marchi nazionali, o dichiarazione ambientale di prodotto ISO14025, o GREENGUARD Indor Air Quality Certified Label, o Angelo Blu o NF Environnement o eventuali attestazioni equivalenti).



equivalenti).

### **9.3 Pareti attrezzate/divisorie e mobili contenitori con impiallacciatura in essenza di legno a scelta D.E.C. - cod. pa.01/15 – cod. mc.01/05**

Caratteristiche costruttive

#### *Porzioni contenitive*

Parete attrezzata realizzata con pannelli sp. 20 mm. di legno truciolare nobilitato con finitura a tinta unita o finto legno, e assemblati mediante 4 tiranti di acciaio, 2 inferiori e 2 superiori, filettati alle estremità che attraversano i basamenti e cielini rendendoli solidali alle spalle. Tali tiranti consentono il collegamento di ogni elemento parete con quelli immediatamente adiacenti dando luogo a composizioni monolitiche con assoluta garanzia di stabilità.

Le spalle autoportanti, montate su piedini regolabili, sono dotate di guide a passo 32 mm., di alluminio, a doppio profilo, per l'aggancio di tutte le attrezzature interne all'armadiatura e per il fissaggio degli schienali e delle ante. Questo particolare costruttivo offre sicurezza di funzionalità nel tempo, poiché gli attacchi delle attrezzature lavorano sulle guide metalliche e non direttamente sul truciolare di legno.

Top riportato dello spessore di 30 mm e fianchi riportati dello spessore di 25 mm in truciolare impiallacciato in essenza legno di rovere sbiancato verniciato o altra essenza a scelta del D.E.C.

La parete è chiusa con ante cieche con pannelli sp. 20 mm. di legno truciolare impiallacciato su entrambe le facciate e sui bordi in essenza di rovere sbiancato, o altra essenza a scelta del D.E.C. (acero sicomoro sbiancato, ciliegio, noce, pero). I ripiani interni sono in numero di 5 in lamiera metallica verniciata, regolabili in altezza su cremagliera variabile in altezza di 1,5 cm e con la predisposizione ad accogliere le cartelle sospese.

Zoccolino in alluminio ossidato naturale h 4,8 cm con sistema di aggancio a scatto. Le ante sormontano lo zoccolo in modo da discostarsi dalla pavimentazione di mm 5 e costituire un blocco in essenza di legno dall'effetto monolitico.

Pomoli in metallo nichelato o finitura a scelta D.E.C.

Tutte le ante sono dotate di serratura a cariglione e sono fornite di cerniere interne a 180°.

La versione divisoria ha uno schienale riportato sp. 20 mm. di legno truciolare impiallacciato in essenza di rovere sbiancato, o altra essenza a scelta del D.E.C. (acero sicomoro sbiancato, ciliegio, noce, pero), applicato esternamente oltre all'ingombro delle spalle. La versione divisoria deve, inoltre, garantire la tenuta acustica tra i diversi uffici attraverso un doppio fondo con incluso materiale di isolamento acustico in modo da raggiungere un isolamento acustico di 46 db, certificato da laboratorio competente.

La versione a muro prevede uno schienale sp. 10 mm. inserito nelle guide di alluminio internamente all'ingombro delle spalle.

La versione a muro contenente il fancoil prevede una porzione sganciabile in corrispondenza del fan coil, in modo da garantire le operazioni di manutenzione, tramite un sistema di aggancio a scomparsa a baionetta. Inoltre il pannello di fronte al fancoil dovrà essere opportunamente rialzato da terra in modo da garantire la ripresa dell'aria e prevedere uno zoccolino in alluminio ossidato naturale microforato. Il top riportato dovrà inoltre prevedere una griglia di espulsione aria in alluminio ossidato naturale di dimensioni congrue al fancoil interno, in modo da garantire il corretto funzionamento di progetto dell'apparecchiatura.

#### *Divisorio in cristallo*

Parete divisoria in pannelli di cristallo sp. 12 mm (6+6 con pvb 0,50 A) dotata di un isolamento acustico di 40 db, certificato da laboratorio competente. I pannelli dovranno avere il perimetro molato.

Profilo perimetrale in alluminio ossidato naturale H. 4,8 cm sp. 3,0 cm con guarnizioni in gomma, con sistema di alloggiamento del vetro a scatto, in modo da garantire l'eventuale sostituzione di parti in vetro.

I pannelli in vetro avranno un passo di circa 90 cm, allineato con i moduli del contenitore e saranno uniti con un montante con sezione ad H in policarbonato trasparente di 7 mm.

Tutti i fissaggi verticali ed orizzontali del profilo perimetrale che saranno effettuati su rivestimenti destinati alla protezione al fuoco delle strutture esistenti, dovranno garantire il requisito di protezione al fuoco, secondo modalità da concordare con il D.E.C.

Tutti i fissaggi verticali del profilo perimetrale che saranno effettuati sulle pareti in Uglass dovranno essere studiati in modo da prevedere esclusivamente sistemi adesivi o ad incollaggio.

Le porzioni inferiori della pannellatura in vetro, fino alla quota superiore del contenitore, dovranno essere provviste di pellicola adesiva acidata per garantire la privacy tra i differenti ambienti.

Nel caso che la porzione in cristallo preveda una porta di collegamento tra i diversi uffici, questa dovrà essere in pannelli di cristallo delle medesime caratteristiche delle porzioni fisse, intelaiata con profilo perimetrale in alluminio ossidato naturale dimensioni H 70 mm sp 44 mm, predisposta di chiusura a baionetta per raggiungere un isolamento acustico di 40 db, certificato da laboratorio competente e dotata di maniglia in acciaio satinato o cromato e serratura tipo Yale o equivalenti.

#### *Verifica degli spazi*

Resta a carico dell'appaltatore l'onere della puntuale verifica in sito delle dimensioni (lunghezza, larghezza, altezza) degli spazi destinati ad accogliere l'armadio, sia a parete che come divisorio nelle posizioni indicate sui grafici di progetto.

In tutti i casi in cui tali spazi fossero insufficiente, l'appaltatore fornirà elementi fuori misura che possano inserirsi negli spazi previsti.

#### *Prescrizioni per il montaggio*

Il montaggio delle pareti attrezzate, sia i contenitori che le porzioni in cristallo prevedono fissaggi ad altezze variabili tra 3 m e 4,5 m. Tali montaggi dovranno essere effettuati con regolamentari apprestamenti di sicurezza a norma di legge e dotati di marcatura CE.

#### *Nota*

Il costruttivo del mobile da posizionare nella saletta degustazione (mc. 05.4) dovrà prevedere il posizionamento all'interno di un frigo (non previsto nel presente appalto).

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

### **9.4 Mobili contenitori bordati in ABS - cod. mc.06**

Caratteristiche costruttive

Mobile contenitore a due ante in melaminico dim. 215X47 cm h. 216 cm, per locali point service e sala regia.

#### *Struttura*

Il mobile sarà costituito da fianchi verticali in agglomerato ligneo nobilitato di colore alluminio, bordato sulle teste in nobilitato del medesimo colore con canalina in estruso di alluminio con passo 32 mm per l'aggancio degli accessori. I fianchi, dello spessore di 22 mm sono dotati di piedini livellatori che consentono la messa in bolla dell'armadio.

Base a terra in agglomerato ligneo nobilitato in colore alluminio dello spessore di 22 mm, bordata in melaminico con fresatura per l'inserimento dello zoccolino in estruso di alluminio.

Coperchio in agglomerato ligneo nobilitato in colore alluminio dello spessore di 22 mm bordato in melaminico con fresatura per l'inserimento di un estruso di alluminio di finitura superiore in ossidato naturale.

Ripiani fissi in agglomerato ligneo nobilitato dello spessore di 22 mm del medesimo colore delle basi e coperchi.

#### *Facciate*

Ante a battente con cerniere 180° a scomparsa in agglomerato ligneo nobilitato di spessore 22 mm bordato in abs dello spessore di 2 mm dello stesso colore dell'anta. Dovranno essere dotate di pomolo di apertura e provviste di serratura.

### **9.5 Libreria in acciaio nero naturale - cod. lb. 01**

Caratteristiche costruttive

Libreria a scaffale aperto in acciaio nero naturale dim. 225X35 cm h 171 cm, con finitura a cera per biblioteca camerale.

Libreria dotata di quattro ripiani , tubi distanziali e tiranti di rinforzo, finitura con trattamento a cera. I montanti sono in profilato d'acciaio angolare con bordi arrotondati da mm 60x40x6 e risultano sagomati e saldati tra di loro.

I ripiani sono in acciaio laminato a caldo Cor-ten spessore da 20/10 pressopiegati e rinforzati.

La libreria è dotata di tubi distanziali in tubo di acciaio Ø12x1,2 mm e di tiranti di rinforzo in tondino di acciaio Ø 8 mm.

I montanti ed i ripiani sono collegati tra di loro mediante viti e boccole di ottone.

## **Art. 10**

### **Complementi di arredo**

#### **10.1 Appendiabiti / portaombrelli in plastica – cod aa.01**

Caratteristiche costruttive

Appendiabiti da terra in plastica dotato di portaombrelli, dimensioni Ø 38 x h 167 cm, peso netto Kg 5,500.

La testa è in polimero tecnico (policarbonato) colorato in massa bianco. Risulta costituita da quattro aste principali di forma troncoconica (diametro iniziale 30 mm e finale 40 mm) con finale sferico Ø 40 mm, disposte a raggiera, inclinate di 47° verso l'alto e da quattro aste secondarie di forma cilindrica (diametro 20 mm) con finale sferico Ø 20 mm, disposte a raggiera, inclinate di 25° verso l'alto.

L'asta è in acciaio verniciato con polveri epossidiche colore bianco Ø 30 mm h 138 cm.

La base è un disco circolare Ø 38 cm in acciaio ricoperto in polimero tecnico (policarbonato) colorato in massa bianco, o verniciata alluminio con smalto acrilico termoplastico, dimensione che risulta dotata di guarnizione salva pavimento in gomma.

Dotato di kit portaombrelli (1 anello, 1 vaschetta) Ø 26,5 - Kg 0,230, in polimero tecnico (policarbonato) colorato in massa bianco

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

#### **10.2 Appendiabiti / portaombrelli in acciaio inox satinato – cod aa.02**

Caratteristiche costruttive

Appendiabiti da terra in acciaio inossidabile satinato, dimensioni Ø 41 x h 170 cm peso netto Kg 12,500.

I materiali e le finiture sono interamente in acciaio inossidabile AISI 304 satinato.

La testa risulta costituita da quattro aste principali di forma cilindrica (diametro 20 mm) con finale a disco Ø 100 mm spessore 10 mm, disposte a raggiera, inclinate di 15° verso l'alto e da quattro aste secondarie di forma cilindrica (diametro 10 mm), disposte a raggiera, inclinate di 15° verso l'alto.

L'asta è in acciaio verniciato con polveri epossidiche colore bianco Ø 40 mm h 152 cm.

La base è un disco circolare Ø 42 cm che risulta dotata di guarnizione salva pavimento in gomma.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

#### **10.3 Cestino in plastica – cod ce.01**

Caratteristiche costruttive

Cestino gettacarte in plastica, dimensioni 26 x 28 x h 35 cm, capacità 13,5 litri, peso netto Kg 1,050.

I materiali e le finiture sono in - polimero tecnico (ABS) colorato in massa, finitura lucida.

Il cestino presenta una forma tronco piramidale a base quadrata con lato di base 18 cm e lato di testa 26 cm con angoli stondati di raggio 2 cm (base) e 4 cm (testa). La testa del cestino è inclinata rispetto al piano orizzontale di 12°.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

#### **10.4 Cestino in acciaio inox satinato – cod ce.02**

Caratteristiche costruttive

Cestino gettacarte in acciaio inossidabile, dimensioni Ø 28 x h 35 cm, capacità 21 litri, peso netto Kg 2,500.

I materiali e le finiture del contenitore sono interamente in acciaio inossidabile AISI 304 0,8 mm satinato, con linee di giunzione con saldatura invisibile e bordi arrotondati antinfortunistico.

Dotato di guarnizione salva-pavimento in gomma.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001

#### **10.5 Cestino alto portaombrelli in acciaio inox satinato – cod ce.03**

Caratteristiche costruttive

Cestino alto portaombrelli in acciaio inossidabile, dimensioni Ø 28 x h 50 cm, capacità 30 litri, peso netto Kg 4,400.

I materiali e le finiture del contenitore sono interamente in acciaio inossidabile AISI 304 0,8 mm satinato, con linee di giunzione con saldatura invisibile e bordi arrotondati antinfortunistico.

Dotato di guarnizione salva-pavimento in gomma.

Sostenibilità: Environmental Management System ISO 14001.

## MOBILI SU MISURA

### Art. 11

#### Copri fancoil

##### 11.1 Copri fancoil in acciaio inox specchio– cod fc.01

###### Caratteristiche costruttive

Copri fancoil piano terra e primo aree aperte al pubblico: struttura interna con pianta ad U in multistrato sp. 20 mm fissata con sistema di ancoraggio meccanico alla struttura esistente in profilato di acciaio di sostegno del fancoil e verniciata con prodotti a base acquosa su tutte la facce. Struttura esterna asportabile, appoggiata alla struttura interna, in multistrato sp. 20 mm rivestita in acciaio inox mirror sp. 10/10 sulle facce esterne verticali e verniciata nelle facce interne con prodotti a base acquosa, rialzato da terra di 5 cm per garantire la ripresa dell'aria dalla porzione inferiore.

Rivestimento delle facciate esterne e del profilo superiore in acciaio inox mirror sp. 10/10 , incollato ai pannelli in legno, con apertura nella parte superiore, dotata di profilo perimetrale ad L 20x10 mm in acciaio inox satinato, fissato con viti autofilettanti svasate ai pannelli in multistrato, sul quale si appoggia una griglia listellare in acciaio inox che dovrà garantire una superficie aperta idonea al corretto funzionamento di progetto del fancoil posto all'interno.

Profilo perimetrale ad L 50x80 (h) mm appoggiato a terra e fissato con viti autofilettanti alla struttura interna in multistrato, atto a nascondere alla vista la struttura interna in corrispondenza dell'attacco a terra.

###### Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

##### 11.2 Copri fancoil in lamiera verniciata – cod fc.02/fc.03

###### Caratteristiche costruttive

I copri fancoil sono realizzati con una fascia di lamiera spessore 2 mm, larga circa 25 centimetri, piegata in modo da ottenere un profilo delle dimensioni adeguate al contenimento dei fancoil.

Nella parte superiore della fascia verrà realizzata una griglia di diffusione ottenuta traforando la lamiera, che dovrà garantire una superficie aperta idonea al corretto funzionamento di progetto del fancoil posto all'interno.

Sulla fascia sono poi saldati degli angolari che serviranno da un lato per il fissaggio della fascia stessa al muro e dall'altra per avvitarci la lamiera di copertura del frontale che quindi risulterà asportabile.

Il fissaggio a parete avverrà per mezzo di 6 tasselli.

I copri fancoil verranno verniciati con un trattamento di fondo chiamato cataforesi che avrà funzione di antiossidante, ed uno strato a finire di vernice a polveri epossidiche di colore bianco.

Il modello da centro stanza appoggiato al pavimento avrà una parte unita mediante saldatura ed un lato ispezionabile fissato mediante avvitatura.

Sarà dotato di feltrini per l'appoggio sul pavimento ed eventualmente di fori per il bloccaggio a terra mediante tasselli meccanici o altra soluzione adatta al fissaggio alla pavimentazione sopraelevata.

### Art. 12

## Point service

### 12.1 Tavolo in legno laccato – cod. tp.01

#### Caratteristiche costruttive

Tavolo point service: Postazione di lavoro costituita da piano, con misure cm 200x70 h 72 cm, con gambe e piano in MDF laccato bianco o colore a scelta D.E.C.

Le gambe reggipiano saranno in MDF sp. 25 mm laccato con vernice goffrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati , colore a scelta D.E.C.

IL piano sarà costituito da un piano in corian sp. 12 mm con bordi smussati a 45°, colore glacier white incollato su un supporto di MDF sp. 14 mm laccato con vernice goffrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati , colore a scelta D.E.C.

Dovranno essere assemblate in modo da costituire un semplice portale, saranno collegate tra loro tramite assemblaggio con appositi tiranti predisposti per lo smontaggio e dovranno prevedere un sistema di rinforzo costituito da un traverso centrale di altezza 12 cm e sp. 5 cm in legno massello laccato con vernice goffrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

Le gambe dovranno essere dotate di piedini di regolazione adatti a pavimenti duri.

#### Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

## Art. 13

### Area Organi Istituzionali

#### 13.1.1 Scaffali a giorno in lamiera di acciaio verniciata - cod sp.01 – sp.02 - sp.03 – sp.05 – sp.06 – sp.07

##### Caratteristiche costruttive

Scaffalature per n° 6 mobili contenitori delimitati da pareti e soffitto in cartongesso della zona organi istituzionali, costituite da ripiani in lamiera a forte spessore sagomata verniciata e tubolare di irrigidimento.

L'Appaltatore dovrà preventivamente verificare l'esatta posizione dei tubolari 80x80 mm e della struttura in acciaio zincato (che risulta disposta ad un interasse di 40 cm) posti all'interno della parete in cartongesso.

La struttura di ciascuna scaffalatura sarà composta da un tubolare di irrigidimento 80x80 mm sp. 4 mm, verniciato di bianco, fissato tramite sistemi meccanici alla sottostruttura in tubolare 80x80 mm delle pareti in cartongesso.

I ripiani, nel numero di cinque per ciascun mobile, saranno costituiti da lamiera sagomata sp. 20/10 verniciata di bianco dell'altezza di 80 mm, che dovranno estendersi occupando tutto lo spazio compreso tra le pareti laterali in cartongesso e tra la parete di fondo in cartongesso ed i pilastri in tubolare 80x80 esistenti.

Dovrà essere previsto, inoltre un ripiano in lamiera sagomata sp. 20/10 verniciata di bianco, dell'altezza di 130 mm, che andrà a formare il sistema di attacco a terra, che andrà a formare il sistema di appoggio delle ante scorrevoli in vetro stratificato temperato e che dovrà celare alla vista il sistema di ancoraggio a terra dei pilastri esistenti in tubolari 80x80 mm.

Tutte le parti metalliche saranno con finitura verniciata con strato di fondo ed almeno due strati di colore di smalto all'acqua, colore a scelta D.E.C.

### **13.1.2 Scaffali a giorno in legno laccato– cod sp.04**

Caratteristiche costruttive

Scaffale: n°5 mensole a doppia facciata spessore 8 cm e n°1 mensola a terra sp. 13 cm, in legno di abete proveniente da foreste a taglio controllato (FSC), tamburato con nido d'ape a spessore, rivestito in MDF sp. 6 mm, con bordo frontale (avanti e dietro) in MDF sp. 3 mm con fissaggio a scomparsa costituito da listelli laterali, fissati ai tubolari metallici esistenti, in legno laccato 20x60 (h) mm.

Il tutto è laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati.

Sostenibilità: tutte le opere si intendono realizzate in

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornito adeguata certificazione.

### **13.2 Ante scorrevoli in vetro temperato– cod vp.01/vp.05**

Caratteristiche costruttive

Ante scorrevoli di tamponamento delle scaffalature a giorno (vedi art. 13.1.1) in vetro stratificato temperato con interposto tessuto a scelta della D.E.C.

Le ante saranno costituite da lastra di vetro float extrachiario temperato sp. 8 mm, laccato con colore a scelta D.E.C., inoltre dovrà essere previsto un ulteriore strato di laccatura esterna di protezione.

Il sistema di movimentazione a scorrere sarà composto da guide superiori continue in alluminio naturale o a scelta D.E.C., finitura alluminio opaco a doppio binario, delle dimensioni di mm 73x30 (h) con spessore 4 mm, fissate con sistema di aggancio meccanico alla struttura in tubolari 80x80 mm posti all'interno del divisorio in cartongesso esistente e da una guida inferiore in zama, finitura alluminio simil inox, o a scelta D.E.C. per ogni anta in cristallo, delle dimensioni di mm altezza 26 mm, larghezza 50 mm, profondità 35 mm fissate tramite sistema di aggancio meccanico sul basamento precedentemente descritto all'art. 13.1.1. Le guide superiori saranno provviste di un lamierino frontale in lamiera di acciaio verniciata di bianco RAL 9010 come i divisori in cartongesso esistente.

Ogni anta scorrevole sarà dotata di sistema di aggancio a sospensione alle guide continue superiori costituito da n°2 pinze in ottone cromato.

## **Art. 14**

### **Aree aperte al pubblico (piano terra e piano primo)**

#### **14.1 Workstation con struttura in corten e piano di lavoro in corian (registro imprese e portieri) – cod tc.01/tc.02**

Caratteristiche costruttive

Tavolo operativo circolare da lavoro in lamiera di acciaio cor-ten ossidata naturalmente, classe A, cat S355JOWP, tagliata al laser, sabbiata con graniglia, trattata con cera d'api naturale, spazzolata con platorello con fianchi a forma di mezza elisse, predisposti con piastre per il fissaggio dei piani lavoro, sui quali è saldata nella parte inferiore, veletta/canalina ispezionabile per passaggio cavi.

Nella parte superiore del piano è previsto divisorio con forature per il passaggio dei cavi stessi. Viteria di fissaggio non a vista

Struttura in corten sp.10 mm sabbiato + acidato + trattato con cera trasparente o rossa.

La cera d'api utilizzata dovrà essere prodotta utilizzando esclusivamente la cera d'api vergine additivata di componenti atossici.

Piano in corian sp. 12 mm con bordi smussati a 45°, colore glacier white, sagomato come da

disegno.

Si fa presente che la pavimentazione sopraelevata presente prevede un carico concentrato (secondo 4/2/A/1) di 510 kg ed un carico distribuito di 2.500 kg. Il progetto costruttivo dovrà essere sviluppato considerando queste caratteristiche, e dovrà eventualmente prevedere dei sistemi di ripartizione del carico in base all'effettivo peso e posizionamento del mobile.

#### **14.2 Tavolo consiliare con struttura in corten e piano in vetro – cod tc.03**

Caratteristiche costruttive

Tavolo consiliare modulare in lamiera di acciaio cor-ten ossidata naturalmente, classe A, cat S355JOWP, tagliata al laser, sabbiata con graniglia, trattata con cera d'api naturale, spazzolata con platorello. Ogni singolo modulo è composto da 2 gambe collegate tra loro, ripiano sagomato completo di distanziali saldati per appoggio del vetro, in modo da formare una intercapedine di 10 mm atta ad ospitare una collezione di tessuti storici pratesi che saranno scelti dalla Committente in una fase successiva. La predisposizione del fissaggio dei moduli, prevede uno spazio di 10 mm tra le due gambe accostate.

Fissaggio con viti svasate a vista.

Nella parte superiore del piano è previsto divisorio con forature per il passaggio dei cavi stessi.

Piano superiore in vetro temperato trasparente sp. 12 mm sagomato a filo lucido.

Struttura in corten sp.10 mm sabbiato + acidato + trattato con cera trasparente o rossa.

La cera d'api utilizzata dovrà essere prodotta utilizzando esclusivamente la cera d'api vergine additivata di componenti atossici.

Si fa presente che la pavimentazione sopraelevata presente prevede un carico concentrato (secondo 4/2/A/1) di 510 kg ed un carico distribuito di 2.500 kg. Il progetto costruttivo dovrà essere sviluppato considerando queste caratteristiche, e dovrà eventualmente prevedere dei sistemi di ripartizione del carico in base all'effettivo peso e posizionamento del mobile.

#### **14.3 Seduta con struttura in corten e cuscino in velluto – cod dc.01**

Caratteristiche costruttive

Panchina in lamiera di acciaio cor-ten ossidata naturalmente classe A, cat S355JOWP, tagliata al laser, sabbiata con graniglia, trattata con cera d'api naturale, spazzolata con platorello, sagomata come disegno, con 3 gambe di differenti misure, saldate sotto la seduta.

Dotata di predisposizione antiribaltamento tramite appositi filetti sotto la seduta in corrispondenza dei punti di giunzione delle panche, per poterle fissare tra loro mediante piastrina, con viteria di fissaggio non a vista. L'aggiudicatario dovrà verificare l'antiribaltamento della seduta in sede di redazione degli elaborati costruttivi.

Struttura in corten sp.10 mm sabbiato + acidato + trattato con cera trasparente o rossa.

La cera d'api utilizzata dovrà essere prodotta utilizzando esclusivamente la cera d'api vergine additivata di componenti atossici.

Cuscino costituito da imbottitura in poliuretano espanso ad alta densità ovattato con resinato accoppiato a vellutino da 230 gr. Il cuscino dovrà essere provvisto di rivestimento realizzato in velluto, Classe 1, composizione 100% PL FR (Trevira CS), peso 510 gr./mtl. +/- 5%, h. telo cm. 140, in più colori a scelta della D.E.C. Tutte le parti resilienti dovranno essere realizzate con materiali resistenti al fuoco, in modo da garantire una classe di resistenza al fuoco del cuscino finito pari a Classe 1IM.

L'Aggiudicatario dovrà far effettuare la prova di laboratorio su manufatti imbottiti secondo l'art.10 del D.M. 26/06/84 e successive modifiche (Limitata produzione, prova AD HOC), da parte di un Laboratorio certificato, in modo da verificare la resistenza al fuoco in Classe 1IM.

Si fa presente che la pavimentazione sopraelevata presente prevede un carico concentrato (secondo 4/2/A/1) di 510 kg ed un carico distribuito di 2.500 kg. Il progetto costruttivo dovrà essere sviluppato considerando queste caratteristiche, e dovrà eventualmente prevedere dei sistemi di ripartizione del carico in base all'effettivo peso e posizionamento del mobile.



Sostenibilità: certificazione tessuto di rivestimento Oeko-Tex Standard 100.

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1IM

#### **14.4 Mobile contenitore con rivestimento in acciaio inox a specchio – cod mi.01**

Caratteristiche costruttive

Contenitori piano terra : struttura interna in MDF sp. 19 mm laccato nelle parti interne, a doppio vano a quattro ante, apribile sul davanti e sul dietro, con sistema di chiusura a chiave con cilindro in acciaio inox lucido. Tra piano superiore, spalle verticali laterali e sportelli verticali dovrà essere prevista una battuta perimetrale (verticale ed orizzontale) a quartabono a 45°.

Rivestimento delle facciate esterne verticali fisse, del piano superiore e degli sportelli verticali in acciaio inox mirror sp. 10/10, incollato ai pannelli in MDF.

I mobili dovranno essere collegati in modo da formare blocchi a due o tre elementi secondo i grafici esecutivi, tramite viti a cannocchiale in acciaio inox lucido nel numero di quattro per ogni lato accoppiato.

Le cerniere dovranno essere del tipo “cerniere ad angolo” tipo Hafele 45 o equivalenti con angolo di apertura di 135°.

I mobili dovranno essere dotati di piedini di regolazione posti all'interno della fascia perimetrale.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in:

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

#### **14.5 Mobile contenitore in legno finitura laccata – cod cr.01**

Caratteristiche costruttive

Contenitore piano terra zona registro imprese: struttura interna in MDF sp. 19 mm laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C., dotato di un modulo a giorno e otto moduli con sedici ante, apribili sul davanti, con sistema di chiusura a chiave con cilindro in acciaio inox lucido. Le ante saranno curve e saranno realizzate in apposito MDF pieghevole sp. 10 mm a doppia faccia accoppiato, con spessore finale dell'anta pari a 20 mm, e saranno laccate con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

I mobili dovranno essere collegati in modo da formare blocchi a due o tre elementi secondo i grafici esecutivi, tramite viti a cannocchiale in acciaio inox lucido nel numero di quattro per ogni lato accoppiato.

Le cerniere dovranno garantire un angolo di apertura di 110°.

Piano superiore sagomato di forma circolare in due pezzi in MDF sp. 30 mm laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C., sagomato attorno alla colonna esistente. Sul piano dovrà essere previsto una griglia in acciaio inox asportabile, appoggiata al piano tramite un profilo ad L 20x10 mm, equivalente alla griglia del copri fancoil (cod. fc.01). Il mobile dovrà garantire la necessaria ripresa d'aria del fancoil posto all'interno.

Il mobile dovrà garantire un facile smontaggio del piano superiore in modo da permettere l'eventuale manutenzione del fancoil interno. Il piano dovrà avere dei fori dislocati nelle posizioni che verranno indicate dalla D.E.C., del diametro necessario in modo da garantire il passaggio di eventuali cavi per stampanti, pannelli informativi, etc.

I mobili dovranno essere dotati di piedini di regolazione posti all'interno della fascia perimetrale.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in:

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

#### **14.6 Piano di appoggio in legno finitura laccata – cod sc.01**

Caratteristiche costruttive

Mensola Sala del Consiglio: mensola sospesa di 490 x 37 x 8 cm h, costituita da n° due elementi di 245 cm ciascuno, in legno di abete proveniente da foreste a taglio controllato (FSC), tamburato con nido d'ape a spessore, rivestito in MDF (pannello in legno rigenerato marcato CE classe E1) con fissaggio a scomparsa. Gli incollaggi sono realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide. Il tutto è laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in:

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

### **Art. 15**

#### **Sale conferenza**

##### **15.1 Tavolo speakers– cod ts.01/ts.02**

Caratteristiche costruttive

Auditorium: N°1 tavolo conferenza cm 540 x 72 x 80, poggiate su fianchi laterali in legno e traversa in alluminio cm 15 x 5 sp. 2 mm con incavo su piano per alloggio monitor e attrezzato per passaggio cavi.

Sala videoconferenze. N°1 tavolo conferenza cm 420 x 72 x 80, poggiate su fianchi laterali in legno e traversa in alluminio cm 15 x 5 sp. 2 mm con incavo su piano per alloggio monitor e attrezzato per passaggio cavi.

I tavoli saranno realizzati in MDF sp. 25 mm laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

##### **15.2 Bancone accoglienza sagomato (foyer) – cod bf.01**

Caratteristiche costruttive

Bancone accoglienza suddiviso in n°5 elementi uniti, poggiato su piastra in acciaio inox satinato sp. 5 mm, con n°6 gambe tubolari in acciaio inox spazzolato alloggiate in bicchiere dello stesso materiale, murato a terra. Allestito con n°4 cassette e n°4 sportelli nella parte diritta e mensola nella parte stondata.

Sarà realizzato in MDF sp. 25 mm nelle parti diritte, mentre le parti curve saranno realizzate in apposito MDF pieghevole sp. 10 mm a doppia faccia accoppiato, con spessore finale pari a 20 mm. Il tutto sarà laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

I cassetti e gli sportelli dovranno essere dotati di un sistema di apertura in premi-apri

Il bancone dovrà essere fissato alla parete esistente in cemento armato tramite piastre e zanche di ancoraggio in acciaio; tale lavorazione verrà effettuata previo parziale smontaggio del rivestimento di cartongesso a doppia lastra e successivo ripristino dello stesso.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

### **15.3 Scaffale borse (foyer) – cod sf.01**

Caratteristiche costruttive

Mobile guardaroba del foyer auditorium: mobile a ripiani in spessore realizzato in MDF sp. 25 mm. La struttura sarà realizzata interamente a giorno con pannellatura di chiusura pantografata a foro circolare.

L'interno sarà laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C., mentre l'esterno sarà preparato con una mano di cementite all'acqua per imbiancatura a smalto cristallo come locale foyer

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

## **Art. 16**

### **Saletta degustazione**

#### **16.1 Tavolo assaggio – cod ta.01/ta.02**

Caratteristiche costruttive

Postazione di assaggio: postazioni di assaggio in configurazioni da n° 3 e n° 4 assaggiatori con piani delle misure di 257x50 cm con altezza piano 75 cm e 342x50 cm con altezza piano 75 cm, dotate di pannelli di separazione in legno laccato che dovranno raggiungere la quota da terra di 140 cm, con struttura intermedia di appoggio in tubolare 40x40 mm verniciata bianca.

Sarà realizzata in MDF sp. 25 mm laccata con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C. nelle pannellature terminali, nelle pannellature divisorie tra le postazioni, nelle pannellature di fondo, mentre il piano dovrà essere dotato di un piano superiore in in corian colore glacier white, sp. 12 mm con labbro ad L interno.

Il piano sarà dotato di una struttura intermedia di sostegno costituente un portale in tubolare 40x40 mm sp. 4 mm verniciata di bianco.

Ciascuna postazione dovrà essere dotata di n° 1 pla cca con n° 2 prese elettriche.

Ciascuna postazione dovrà prevedere un vaschino sottotop in acciaio inox AISI304 finitura satinata tipo Smeg mod. VSTR16 o equivalenti, dimensioni 15x30 cm con miscelatore monocomando in

acciaio con finitura cromata. tipo Signorini mod. Effe o equivalenti, dimensioni profondità 12 cm, altezza 15 cm.

Il lavello dovrà essere dotato di tubazione di scarico che sarà posta all'interno di un tubolare in acciaio inox diam. 50 mm.

Una pannellatura sagomata in corian collocata sul frontale del tavolo celerà alla vista il vaschino sottotop.

Ciascuna postazione dovrà prevedere un dispositivo luminoso che verrà collocato nella porzione alta del divisorio che sarà dotato di luce a led e diffusore in plexiglas satinato del diametro di 8 cm. Tale dispositivo dovrà prevedere l'accensione con un pulsante collocato nella placca elettrica, il collegamento elettrico al dispositivo luminoso dovrà avvenire all'interno di una tubazione nascosta alla vista.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in:

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;
- gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.

Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

## **16.2 Tavolo in legno laccato – cod. ta.03**

Caratteristiche costruttive

Tavolo centrale: Postazione di lavoro costituita da piano, con misure cm 200x70 h 75 cm, con gambe e piano in MDF laccato bianco o colore a scelta D.E.C., dotato di lavello incassato con miscelatore e pannelli di tamponamento per lavabicchieri (non inclusa nel presente appalto).

Le gambe reggipiano saranno in MDF sp. 25 mm laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

Il piano sarà costituito da un piano in corian sp. 12 mm con bordi smussati a 45°, colore glacier white incollato su un supporto di MDF sp. 14 mm laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

Dovranno essere assemblate in modo da costituire un semplice portale, saranno collegate tra di loro tramite assemblaggio con appositi tiranti predisposti per lo smontaggio e dovranno prevedere un sistema di rinforzo costituito da un traverso centrale di altezza 12 cm e sp. 5 cm in legno massello laccato con vernice gofrata fine antigraffio opaca all'acqua applicata a spruzzo a tre strati, colore a scelta D.E.C.

Le gambe dovranno essere dotate di piedini di regolazione adatti a pavimenti duri.

Il tavolo dovrà prevedere un vaschino sottotop in acciaio inox AISI304 finitura satinata tipo Smeg mod. VSTR16 o equivalenti, dimensioni 15x30 cm con miscelatore monocomando in acciaio con finitura cromata. tipo Signorini mod. Effe o equivalenti, dimensioni profondità 12 cm, altezza 15 cm.

Il lavello dovrà essere dotato di tubazione di scarico che sarà posta all'interno di un tubolare in acciaio inox diam. 50 mm.

Al di sotto del piano di lavoro dovranno essere previsti dei pannelli in lamiera microforata verniciata di bianco atti a nascondere una lavabicchieri (non inclusa nel presente appalto) modello tipo "Gemini" della ditta Aristarco o equivalenti per dimensioni. I pannelli in lamiera microforata dovranno essere fissati al di sotto del piano del tavolo e dovranno prevedere dei piedini di regolazione a terra.

Sostenibilità:

Tutte le opere si intendono realizzate in:

- mdf o multistrato in classe E1 per emissione di formaldeide;
- classe 1 di resistenza al fuoco (mdf o multistrato ignifugo);
- con legnami provenienti da foreste a taglio controllato (FSC);
- verniciate con prodotti a base acquosa;

– gli incollaggi saranno realizzati con colle a basso contenuto di formaldeide.  
Di tutto questo dovrà essere fornita adeguata certificazione.

## **Art. 17 Tendaggi**

### **17.1 Tenda sipario in velluto – cod sip.01 (Auditorium) – sip.02 – sip.03**

Caratteristiche costruttive

#### **1) TENDAGGIO A DOPPIA FACCIA SU VANO INGRESSO - cod. sip.01.1**

Fornitura e posa in opera di tendaggio sospeso confezionato a doppia faccia in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione al binario di scorrimento in alluminio fissato ad un frontale in legno h. cm. 13 rivestito dello stesso tessuto di confezione. Il frontale sarà doppio per occultare la vista del binario nei due sensi ingresso-uscita. Compresi n° 2 bracciali per la raccolta laterale delle tende. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca. La raccolta del tendaggio avverrà in modo asimmetrico, la maggior parte verrà raccolta sul lato destro, la parte minore sul lato sinistro del vano d'ingresso.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arricciate pesanti. Profilo robusto, elegante e simmetrico a canale largo, anodizzato argento e verniciato bianco. Guide con rullini e cuscinetti a sfera che rendono il sistema estremamente scorrevole e silenzioso. Apertura centrale, raccolta asimmetrica.

Installazione a tavoletta con supporti invisibili.

Prevista: n°1 tenda da cm.1100xh.400 ca.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

#### **2) TENDAGGI SFODERATI A LATI INGRESSO - cod. sip.01.2**

Fornitura e posa in opera di tendaggi sospesi confezionati sfoderati in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione ai binari di scorrimento in alluminio fissati a frontali in legno h. cm. 13 rivestiti dello stesso tessuto di confezione. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a strappo. Adatto per tendaggi di peso leggero e medio pesante. Profilo a canale di scorrimento laterale; anodizzato argento e verniciato bianco. Dotato di scivoli trainanti magnetici, gli scivoli a puleggia garantiscono la massima scorrevolezza e silenziosità. Apertura, laterale, Installazione a tavoletta con supporti in delrin.

Previste: n°1 tenda da cm.180xh.400 ca., n°1 tend a da cm.190xh.400 ca.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

#### **3) TENDAGGI A DOPPIA FACCIA SU AMERICANA CENTRALE - cod. sip.01.3**

Fornitura e posa in opera di tendaggi sospesi confezionati a doppia faccia in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione al binario di scorrimento in alluminio fissato ad un frontale in legno h. cm. 13 rivestito dello stesso tessuto di confezione. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a strappo per tende arricciate pesanti. Profilo robusto a canale largo; curvabile; anodizzato argento e verniciato bianco. Fornito con scivoli a rullo con

quattro pulegge. Apertura laterale. Installazione a tavoletta con supporti girevoli.

Previste: n°2 tende da cm.820xh.400 ca. cad.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

#### 4) TENDAGGIO SFODERATO SU AMERICANA A RETRO AREA ORATORI - cod. sip.01.4

Fornitura e posa in opera di tendaggio sospeo confezionato sfoderato in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione ai binari di scorrimento in alluminio fissato a frontale in legno h. cm. 13 (lato pubblico) rivestito dello stesso tessuto di confezione. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arricciate pesanti. Profilo robusto, elegante e simmetrico a canale largo, anodizzato argento e verniciato bianco. Guide con rullini e cuscinetti a sfera che rendono il sistema estremamente scorrevole e silenzioso. Apertura centrale, raccolta simmetrica.

Installazione a tavoletta con supporti invisibili.

Previste: n°1 tenda da cm.1250xh.400 ca.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

#### 5) TENDAGGI OSCURANTI FODERATI SU LATI LUNGHI SALA - cod. sip.01.5

Fornitura e posa in opera di tendaggi sospesi confezionati a doppia faccia in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C. foderati in tessuto oscurante , Classe 1, composizione 100% PL Poliestere FR, peso 795 gr/mtl., h. telo cm. 300, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione ai binari di scorrimento in alluminio fissati a frontali in legno h. cm. 13 rivestiti dello stesso tessuto di confezione. I frontali sono previsti solo per le prime due tende in quanto le altre tre sfrutteranno il frontale già previsto per il tendaggio descritto al precedente punto 4 . Compresi n° 2 bracciali cad. per la raccolta laterale delle tende. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arricciate pesanti e di grandi dimensioni; particolarmente adatto per l'oscuramento. Il design essenziale costituisce una prerogativa importante in questo sistema che è stato progettato per il sostegno di tende di un certo peso ed è dotato di doppio canale per il sormonto totale. Profilo di forma elegante a due canali larghi; anodizzato argento e verniciato bianco. Guide in delrin di comando e di ritorno identiche, munite di pulegge per una maggiore capacità di traino. Scivolo di comando e di regolazione ad alta precisione per assicurare scorrevolezza e resistenza all'usura. Fornito con scivoli a rullo. Apertura centrale con raccolta simmetrica, Installazione a tavoletta con supporti invisibili. Sono previsti dieci sistemi di apertura.

Previste: n°4 tende da cm.485xh.400 ca., n°1 tend a da cm.490 xh.400 ca.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

6) TENDAGGI A DOPPIA FACCIA SU PRIME DUE FINESTRE LATO SINISTRO SALA - cod. sip.01.6

Fornitura e posa in opera di tendaggi sospesi confezionati a doppia faccia in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione al binario di scorrimento in alluminio fissato ad un frontale in legno h. cm. 13 rivestito dello stesso tessuto di confezione. Compresi n° 2 bracciali cad. per la raccolta laterale delle tende. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arricciate pesanti e di grandi dimensioni; particolarmente adatto per l'oscuramento. Il design essenziale costituisce una prerogativa importante in questo sistema che è stato progettato per il sostegno di tende di un certo peso ed è dotato di doppio canale per il sormonto totale. Profilo di forma elegante a due canali larghi; anodizzato argento e verniciato bianco. Guide in delrin di comando e di ritorno identiche, munite di pulegge per una maggiore capacità di traino. Scivolo di comando e di regolazione ad alta precisione per assicurare scorrevolezza e resistenza all'usura. Fornito con scivoli a rullo. Apertura centrale con raccolta simmetrica, Installazione a tavoletta con supporti invisibili. Sono previsti due sistemi di apertura.

Previste: n°2 tende da cm.480 xh.400 ca.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

7) TENDAGGI SFODERATI ULTIME TRE FINESTRE TAMPONATE LATO SINISTRO SALA - cod. sip.01.7

Fornitura e posa in opera di tendaggio sospeso confezionato sfoderato in velluto , Classe 1, composizione 100% PL trattato FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione ai binari di scorrimento in alluminio fissato alla stessa tavoletta con frontale già prevista per il tendaggio descritto al precedente punto 4 . Compresi n° 2 bracciali cad. per la raccolta laterale delle tende. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arricciate pesanti e di grandi dimensioni; particolarmente adatto per l'oscuramento. Il design essenziale costituisce una prerogativa importante in questo sistema che è stato progettato per il sostegno di tende di un certo peso ed è dotato di doppio canale per il sormonto totale. Profilo di forma elegante a due canali larghi; anodizzato argento e verniciato bianco. Guide in delrin di comando e di ritorno identiche, munite di pulegge per una maggiore capacità di traino. Scivolo di comando e di regolazione ad alta precisione per assicurare scorrevolezza e resistenza all'usura. Fornito con scivoli a rullo. Apertura centrale con raccolta simmetrica, Installazione a tavoletta con supporti invisibili. Sono previsti tre sistemi di apertura.

Previste: n°3 tende da cm.480 x h.400 ca.



Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

#### 8) TENDAGGI OSCURANTI FODERATI SALA VIDEO-CONFERENZE - cod. sip.02

Fornitura e posa in opera di tendaggi sospesi confezionati a doppia faccia in velluto , Classe 1, composizione 100% PL FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C. foderati in tessuto oscurante , Classe 1, composizione 100% PL Poliestere FR, peso 795 gr/mtl., h. telo cm. 300, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione ai binari di scorrimento in alluminio fissati a frontali in legno h. cm. 13 rivestiti dello stesso tessuto di confezione. Ricchezza d'arricciamento dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arriciate pesanti e di grandi dimensioni; particolarmente adatto per l'oscuramento. Il design essenziale costituisce una prerogativa importante in questo sistema che è stato progettato per il sostegno di tende di un certo peso ed è dotato di doppio canale per il sormonto totale. Profilo di forma elegante a due canali larghi; curvabile; anodizzato argento e verniciato bianco. Guide in delrin di comando e di ritorno identiche, munite di pulegge per una maggiore capacità di traino. Scivolo di comando e di regolazione ad alta precisione per assicurare scorrevolezza e resistenza all'usura. Fornito con scivoli a rullo. Apertura centrale, Installazione a tavoletta con supporti invisibili. Sono previsti tre sistemi di apertura.

Previste: n°3 tende da cm.450xh.400 ca.,

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6.

#### 9) TENDAGGI SFODERATI SALA SEL CONSIGLIO - cod. sip.03

Fornitura e posa in opera di tendaggio sospeso confezionato sfoderato in velluto , Classe 1, composizione 100% PL trattato FR (tipo Trevira CS o equivalente), peso 510 gr/mtl., h. telo cm. 140, colore grigio o a scelta D.E.C.

Il bordo inferiore sarà risvoltato all'interno e ricucito. Il bordo superiore sarà risvoltato e rinforzato per la sospensione ai binari di scorrimento in alluminio fissato alla stessa tavoletta con frontale già prevista per il tendaggio descritto al precedente punto 4 . Compresi n° 2 bracciali cad. per la raccolta laterale delle tende. Ricchezza d'arricciamento dei tendaggi dell'80% ca.

Sistema di apertura manuale azionato a cordone per tende arriciate pesanti e di grandi dimensioni; particolarmente adatto per l'oscuramento. Il design essenziale costituisce una prerogativa importante in questo sistema che è stato progettato per il sostegno di tende di un certo peso ed è dotato di doppio canale per il sormonto totale. Profilo di forma elegante a due canali larghi; anodizzato argento e verniciato bianco. Guide in delrin di comando e di ritorno identiche, munite di pulegge per una maggiore capacità di traino. Scivolo di comando e di regolazione ad alta precisione per assicurare scorrevolezza e resistenza all'usura. Fornito con scivoli a rullo. Apertura centrale con raccolta simmetrica, Installazione a tavoletta con supporti invisibili. Sono previsti due sistemi di apertura.

Previste: n°2 tende da cm.500 xh.400 ca.

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

Prestazioni acustiche tende: tessuto ad elevato potere fonoassorbente con assorbimento acustico – valore medio NRC 0,6;

## **17.2 Tende interne – cod t.01/23**

Caratteristiche costruttive

1) TENDE A RULLO (cod. t.01/t.11 e t.19)

supporti indipendenti – comando a catenella

Tube avvolgitore (rullo) in alluminio bianco, grigio o nero con supporti di fissaggio da 60, 80 mm per montaggio a parete o a soffitto, tappi in plastica bianca, grigia o nera. Profilo di caduta in alluminio estruso con tappi laterali in plastica grigia. Profilo di caduta colore a scelta D.E.C. Azionamento tramite catena. Senza guide.

I tessuti permeabili all'aria riflettono l'energia solare assorbita senza compromettere né la trasmissione della luce né la vista verso l'esterno.

Tessuto tipo Trevira CS o equivalente in poliestere senza PVC, peso da 0,17 a 0,27 kg, spess.da 0,36 a 0,49 mm, classe d'incendio C1, colore a scelta D.E.C.

Fattore di trasmissione solare TS da 0,17 a 0,38

Fattore di riflessione solare RS da 0,34 a 0,59

Fattore di assorbimento solare AS da 0,06 a 0,49

Fattore di trasmissione luminosa TU da 0,02 a 0,29

Fattore solare interno GTOT da 0,41 a 0,52

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1

2) TENDE A PANNELLI (cod. t.12/t.18 e t.20/t.23)

Tende a pannelli cm. 66 scorrevoli su binari.

Binari in alluminio estruso laccato colore standard sez. mm. 49X16. Il binario dovrà comunque avere un'altezza tale da garantire l'apertura delle finestre interne. Dal momento che la redazione del presente progetto esecutivo coincide con la realizzazione dei box ufficio la verifica della misura necessaria a garantire l'apertura delle finestre dovrà essere effettuata dall'Aggiudicatario in sede di sopralluogo.

Testate in nylon per la manovra a corda.

Ammortizzatori in nylon di battuta posizionati tra i pannelli di tessuto.

Piattina di contrappeso bianca sez. mm. 4x40 inserita all'interno di una tasca realizzata nella parte inferiore del telo.

Porta-telo velcrato, supporto porta-telo ed angolari a "T" e/o "L" in alluminio laccato colore standard.

Corda di trazione diam. mm. 4.

I tessuti permeabili all'aria riflettono l'energia solare assorbita senza compromettere né la trasmissione della luce né la vista verso l'esterno.

Tessuto tipo Trevira CS o equivalente in poliestere senza PVC, peso da 0,17 a 0,27 kg, spess.da 0,36 a 0,49 mm, classe d'incendio C1, colore a scelta D.E.C.

Fattore di trasmissione solare TS da 0,17 a 0,38

Fattore di riflessione solare RS da 0,34 a 0,59

Fattore di assorbimento solare AS da 0,06 a 0,49

Fattore di trasmissione luminosa TU da 0,02 a 0,29

Fattore solare interno GTOT da 0,41 a 0,52

Sostenibilità: certificazione tessuto Oeko-Tex Standard 100

Classe di resistenza al fuoco: Classe 1